



د پوهنې وزارت

د تعليمي نصاب، د شوونکو د روزني او د
ساینس د مرکز معینت
د تعليمي نصاب د پراختیا او درسي کتابونو
د تاليف عمومي ریاست

حروفه

اتم توګۍ

د چاپ کال: ۱۳۹۰ هـ . ش.



درسي کتابونه د پوهنې په وزارت پوري اړه لري. په
بازار کې یې پیروول او پلورل په کلکه منعه دی. له
سرغرونوکو سره به یې قانوني چلنډ وشي.

ISBN 970-9936-25-036-9



9 789936 250369 >



د پوهنځی وزارت
د تعلیمی نصاب د پاختا، د بنوونکو د
روزني او د سائنس د مرکز معینیت
د تعلیمی نصاب د پاختا او درسي کتابونور
د تاییف عمومي ریاست

په کې

الف) د چاب کال: ۱۳۹۰ هـ ش.



لیکوال:

- دیپلوم انجنیر سید رحمت شاه ملیار

پژاونکي او د ڈيجي ادیتور:

- شمسن الحبیب مجتبه

دیني، سیاسي او فرهنگي کمپئنه:

- مولوي عبدالصبور عربی

- دكتور محمد يوسف نيازي

- حبيب الله راحل د یوهنی وزارت سلاکار د تعلیمي نصاب د پراختیا په ریاست کې.

د خارني کمپئنه:

- دكتور اسدالله محقق د تعلیمي نصاب د پراختیا، د بنورونکو د روزني او د سانسنس مرکز معین.

- دكتور شپر علي ظرفني د تعلیمي نصاب د پراختیا د پرورشی مسؤول.

- د سرمؤلف مرستیال عبد الظاهر گلستانی د تعلیمي نصاب د پراختیا او درسي کتابونو د تالیف لوی رئیس.

ویزاين:

- عمر عبدالله (حیدری)

•





ملي سکوو

دا عورت د هر افغان دی
 دا وطن افغانستان دی
 هر یچي یې ټه مومن دی
 کورد د سولب کور د توری
 دا وطن د ټولوکور دی
 د بسلوڅو د ازبکو
 د ترکمنو د تاجکو
 د پښتون او هزاره ۶۰
 پامیریان، نورستایان
 و درسره غورب، گوجردی
 برااهوی دی، قوزباش دی
 داهیواد به تل خلیری
 لکمه لمړ بر شنډه اسمان
 په سینه کې د اسیا به
 رکمہ زړه وي جاوايدان
 وايو الله اکبر وايو الله اکبر
 نوم د حق د مو د رهبر

بسم الله الرحمن الرحيم

د یوهنی د وزیر پهنام

گرانو نبوونکو او زده گونکو،

بنوونه او روزنه د هر هپواد د پر اختنایا او پر مختنگ بنسټ جهودی تعليمي نصاب د بنوونی او روزنې پههم توکي دی چې د معاصر علمي پر مختنگ او توانې د اپیاوو له مخجی رامختنې کېږي. خرگنله ده چې علمي پر مختنگ او تولنېزې اپیاوو پل د بدلون به حال کې وي. له دې امله لازمه ده چې تعليمي نصاب هم علمي او رغعنه ایکتکاف و مومني. البته نه بنیای چې تعليمي نصاب د سیاسی بلونیو او د اشنخاصو د نظریو او هیلیو تابع شي.

داکتاب چې نن ستاسو به لاس کې دی، پر همدی ارزښتوونو جستو او ترتیب شوی دی. علمي ګتونړۍ هیله من یم داکتاب له لاړښتوونو او تعليمي پالان سره سدم د فعالی زندګو په دستورونو د کارلو له لارې تدریس شي او د زدکه کونکو منینې او پړونه هم د خپل لوړو او زامنوا په باځتفته بنوونه او روزنې کې پړله پسپی ګډه مرسته وکړي چې د پوهنې د نظام هیله ترسه شي او زدکه کونکو او هپواداته نېښې بډاواي وریه برخه کړي.

پر دې تکي پوره باور لرم چې زموږ ګران بنوونکي د تعليمي نصاب به رغنده ېلې کولو کې خپل مسوولیت په رېښتونې تړو ګه سرته رسوی.

د یوهنی وزارت نل نزار کارپي چې د یوهنې په تعليمي نصاب د اسلام د سپېشلی دینن له پېښتونه، دولطن دوستي دیک حسس په ساتلوا او علمي معیارونو سره سدم د توانې د خرگندو اړتیاوو له مخجی په اختیا و مومني په دې ډګر کې د هپواد له تولو علمي شخصیتیونو، د بنوونې او روزنې له پوهانو او د زدکه کونکو له میندو او پلرو شخنه هيله لرم چې د خپلوبه نظريو او رغعنه وړاندېزونو له لارې زموږ له مولفانو سره درسي کتابونو په لاینه تاليف کې مرسته وکړي.

له تړولو هغفونه پوهانو شخنه چې د دې کتاب به چستو کولو او ترتیب کې یې مرسته کړي، له ملي او نړۍ الو درنو موسوس او نزو دوستو هپوادونو شخنه چې د نووي تعليمي نصاب په چستو کولو او تدوين او د درسي کتابونو په چاپ او پيش کې پې مرسته کړي ده، منه او درنایو کوم.

ومن الله التوفيق

قاروق وردګ

دانګستان د اسلامي جمهورت د پوهنې وزیر

لړیک



مختصر	سریک (عنوان)	څپرکی
۱	د پکنالوچي پرودي او تکامل موثر عوام	لومړی څپرکی نېټکلوجۍ پوسیستم
۲	د تولید سرجنهي (سناج)	
۳	د سیستم اجزاء پ	
۴	په دانیو کې د پربیننا د سجه غځونه	دوه یه څپرکی
۵	د پربیننا په هکله ساتندوری(حافظتني) ټکنی	
۶	په دانیو کې د پربیننا د سجه غځونه	
۷	د پربیننا د سیتم غځونې د ټتشنې پرسمول	
۸	د داںهو د پربینناد سیتم غځونې ټتشنې	
۹	د پربیننای ساکټنیو، سیپیانو او خراغ ځایک پېټاری	
۱۰	د دوه خوشیز سیستم د اتصال او ګټې اخیستې ځایونه	
۱۱	د دوه خوشیز سیستم د اتصال عملی کار	
۱۲	درې څپرکی ترکاني (تجاري)	
۱۳	درې څپرکی فارونه	
۱۴	درې ګیو وچول	
۱۵	درې ګیو د صبایعو د کار افوار	
۱۶	درې ګی د ټیتو نښلونه(اتصال)	
۱۷	څلورم څپرکی پر لرکار کول	
۱۸	د فراز تو نښلونه په اتصال، د ډیسی اتصال	
۱۹	پېچکلاری ډیسلی ګلر	
۲۰	پېلم کاری کې ځایتني ټکنی	
۲۱	دلېم کاری عملی کار	

۴۲	برپسناي وابونگ	
۴۳	دربېننلي والېنگ ساتندوی یا حفاظتی وسایل	
۴۴	ېنهځرکی کړنډولالهداخواړۍ	سله
۴۵	د نباتاتو د ودی له پاره د چاپږیال شرایط	
۴۶	د نباتاتو تعذیب	
۴۷	د نباتاتو د تکمیر طریقې	
۴۸	د خارویو (اماں) ساتنه	
۴۹	د مال یا خارویو ډليندي	
۵۰	د مال یا خارویو اصلاح شوي نسلوډه	
۵۱	د مال یا خارویو اصلاح شوي نسلوډه	
۵۲	د ټیو (شېیدو) غذايی اهمیت او ترکیب	
۵۳	د مال روغتابا ساتنه او معاججه	
۵۴	د مال تعذیب	
۵۵	د مال تعذیب	
۵۶	د مال یا خارویو اصلاح شوي نسلوډه	
۵۷	د ټیو (شېیدو) غذايی اهمیت او ترکیب	
۵۸	له شېیدو خنخه جوړ شوړي مخصوصلات	
۵۹	د پېښه او کړو جوړول	
۶۰	د پېښه او کړو جوړول	
۶۱	شېړې څېړکی او پېښه او زړی قوبې پاخڅلې	
۶۲	د ټوټو یا منسوچاتو د لوډه	
۶۳	د خیاطي افقار (مسېز او ماشین)	
۶۴	د لاسې بکس ګنډل	
۶۵	پرکړښېل اوپدل	
۶۶	اووم ځېړکي ودانۍ جوړونډ (معددي)	
۶۷	د ودانۍ جوړولو مسالې	
۶۸	کنل یا کنډل	
۶۹	د تېټو کارټې پې لکوونه	

لومړۍ څپرکي

ټکنالوچي او سېيسيم

ټپر کال د ټکنالوچي او سېيسيم له مفاهيمو سره بلد شوئ او پوهه شوئ چې د مھصولا تو
ټولید د ټکنالوچي په مرسته مختلفي مرحلې لکه: د معلوماتو راتولونه، طراحې، د کار
د سامان برداونه او اوهه توکي او د کار قوت او د تولید سرا حل له سره تپروي تر خو
مھصولات په لاس راشني.

په دې څپرکي کېي ښایري زده کړئ چې کوم خیز د ټکنالوچي د پرسنټک او تکامل
سبب ګرجي. او همدارګه به د یوو سېيسيم د کار د اصلې مړحول په هکله نېبه معلومات
حاصل او د ساده ګروپي او انفرادي تپريښونو په سرته رسولو به خپرې پوهه او سهارت
لاس ته راوړي.

د ټکنالوچي پر ودي او تکامل موثر عوامل

لاندې تصویرونو ته یام وکړئ. کوم خیز ددې سبب شوئ دی چې خرائغ د شکل،
دانزجي د مصروف او د لوړنۍ حالت د موادو له مخې په ذنبي پرسخ تلې او تکاملې
شکل بدلون موسوي؟



د لومړۍ ټکنالوچي څرانه
لومړې ټکنې څرانه
نکلي ډولې ټپنې څرانه
ګسيې ګازې څرانه

د
ج
ب
ا

(۱-۱) شکل اف



الف- غوبښته (تھاضا): ددې له پاره چې یو بگر وکلاي شي چې یو بروخت

کې یوې، ماله او اواره کړي، شه دول سامان يا وسیله بايد ولري؟

دا سامان يا وسیله باید داسې وي چې د یوډا پر ځای څو یوسونه ولري او ګرښرو چمکوته ننګ په وخت کې چلولوکۍ هغه ایسار یا ګنترول کړاکې شي، لکه تاویدل، درېدل، حرکت کول او ... دا وسیله باید د خواړي پر فسیت ډېر قوت ولري او داسې نور دلیلونه. دا تولې هغه غوبښته دی چې سبب شوی دي، پر ګټور په نېټې شکل جوړ کړاکې شي.

طراحان شه دول دغه غوبښتو د حل د لارې په موډللو قادر شول؟

ب- ځینې پې (تحقیقات):

پې نړۍ کې د صنعتي، کرنیزو مال ساتني، روختابي او ... څېړنو د سره رسولو له پاره لوی لوی مرکزونه شته چې د پېکنالوجي د مخصوصاً لټو د ګټه انجیستونکو د غوبښتي له مخنځي په هغوي کې پوهان په څېړنو مشغول دي. ځینې فابریکي هم څېړنېږي ځانګړي لري. د څېړنې پایلې او تېجې د یوډا دول نوي میتود په رامنځته کولو یاد انسان د غوبښتي او اړتیا وړ د یوډا نوي مسحossil د رامنځته کولو سبب ګرځي. د پېلکې په توګه: لوړۍ موټر چې جوړ شو دېر ساده او یوازې همدوسره یې کولای شمول چې په ساعت کې 3 km مزل وکړي د ډېر اړښېښتونو او څېړنو په تېجې کې انسان وکولای شمول چې نن ورڅ دېر ساده، دېر چېټک پیاوړي او قوړي موټر جوړ کړي. څېړنې په ندرو خواړو کې هم مسېږي لاس ته راونې لري، لکه اصلاح شوې نباتات، کيفيت لرونکي درمل، د علاج کولونوپ لاري چارې، نوي او خپل کاري (اتومات) ماشینوئه او داسې نور.

ستانسو په نظر موختي (هدف) ته د رسپډلوله پاره د څېړنو مهم عنصر څه شي دی؟



ج- پلتنه او فکر

انسان په ذاتي توګه یو پلتوونکي موجود دی او زياره باسي چې هر څه چې په چاپېریال کې شنټه ولې پېژني، اړښېنت بې کړي او د خپلې اړتیا پر بنا له هغه کې بدلون راولی. انسان ددنه کار د سره له رسولو له پاره له خپلو تېرو تېجريو کار اخلي او د وخت به تېږيدو سره په خپلو ډېر او غوره لاس ته راوبنډير لاسی کړې او په هغوي کې لازمي سمعونې او اصلاحات منځ ته راوري.

ناسو کولاي ی شئي چې په فکر او پېښې سره په خپلو کارونوکي نوښتونه، سمعونې او اصلاحات رامنځته کړئ او هره وړ د تېږي وړخې په نسبت نښه او غوره کار سرته ورسوئ.

کونه (فعاليت)

په خپلو ګروپونوکي د دوه وسیلو او یوې نوې کپنلاړي د ئای پر ئای کولو دليونه تر بحث لاندې ونیسۍ چې د مخکښې وسیلې یا کپنلاړي په عوض کارول شوې وي، وروسته د خپلو بخشونو تېجې خپلو تېولکړيوالو ته بیان کړئ.

پلتنه وکړي!



- ۱- ستاسو په سیمومو کې کړو په تحصیلی خانګري شمته؟ آیا دغه خانګري ستاسو راتلونکي تحصیلی اړتیاوې پوره کولای شئ؟
- ۲- له حرفوي خانګرو شخه کومه خانګه د نجونو او کومه بې هلکانو لپاره وره او مناسب ده؟ ولې؟
- ۳- ستاسو د نښوونځي زده کوونکي کړو په تحصیلی خانګرو سره مینه لري؟

د تولید سرهنجنې (هناجی)

د پېکنالوژۍ د مەھصولاتو د تولید له پاره له مېختاڭو سرچینو شخنه کار اخیستل کېږي.
د سرهنجنې د تشخيصس له پاره لاندې بېلکې ته پامېله وکړئ.

يو تاجر د جرابو د اوبلو له فابریکې شخنه د زړو (۱۰۰۰) جوړه جرابو د جوړولو خوبنښه
کوي. د فابریکې څښتنن له تاجر سره د ترون (اقرارداد) په وخت کې پر لاندې موضوو
کانو بحث کوي:

تولیدونکۍ تاجر ته وايی: ستاباسو د خوبنې او نظر وړ تار له کوم جنس شخنه وي؟

تاري(نځي) وړي، نایلونې او یاد څو تارونو ګډو؟

تاجر: تارېي د پېښې له جنس شخنه وي.

تولیدونکۍ: دا جرایي د چا پاره (ښځنې، نارینه، ماشومانه) دی؟

تاجر: نارینه او پېښېنه وي.

تولیدونکۍ: په دغه جدول کې د نارینه او پېښېنه دواړو د هرې جوړه جرایي بېه نظر
د تار جول ته لیکل شوې ده، تاسو کومه غواړي؟ څکه چې پښه یې تارونه هم په څو
دوله دي.

تاجر: له دغه جنس شخنه چې د هرې جوړي په "۳۰" افغانی تمامېږي او تارونه پې
پښه یې دي.

تولیدونکۍ: ډیزاین او رنګ پې څه دول وي؟

تاجر: پېښېنه جرایي د څو روښانه ګنځو (زېړ، نېړۍ، ګلاڼۍ، سېښ) او نارینه جرایي د
تیاره رنګ (تورې، فولادې، مې رنګه) لړونکې وي.

تولیدونکۍ: له هر یو شخنه خرو جوړي وي؟

تاجر: پېښه سوه (۵۰۰) جوړې پېښېنه او پېښه سوه (۵۰۰) جوړې نارینه وي.

تاجر: تر څوړو د موډې به جوړې شي؟

تولیدونکۍ: تر یوې اونې په سلوکې شمل (۳۰٪) پیسې مځکې ترمځکې تادیه
کړئ.

نتیجه: د تولیدونکۍ او تاجر ترسنځه د پورتښير شرایطو په یادوونه تړون وشنو.



کونه

اوں دې هر ګروپ د پورتني مثال په نظر کې نیولو سره د ګرابو د تولید له پاره د اړتیا وړ سرجینو لسته جوړه او توګیکو الو ته ولوی.



د یوہ مصالو د تولید له پاره لوړښتی، او د ټړه مسنه سرجینه (منبع) پشري ټوه ده بشري
ټوقت د خپل تفکر او نښت په قادرت سټرنزې پیښنۍ او د هغوي د حل لارې پیداکوي، چې د علمي او فنی پوهې په لاس ته راولوکولوی شي د خپلې اړتیا وړ توکي وېژنې او د ضرورت مطابق هغه ته تعییر ورکړي.
د مصالاتو دوه یمه سرجینه مالی سرجینه ده چې د نورو سرجینو د را پیداکولو سبب ځرځی.

درجه سرجینه سامان او ماشین آلاته دی چې د هغويه وسیله تولید منځ ته راځي. څلورهه مسنه منځ طبیعی سرجینې دی چې د مصالاتو د تولید له پاره کندت او د مصالاتو د استخراج له پاره تربیه ګټه اخیستل کړي د سیستم اجزاء:

تېرکال د سیستم له تعریف سره بلد شوئ او پوه شوئ چې هغه منظمه مجموعه چې سره تېرلا اجزاء او شخنه جوړه او د یوې مشترکی موختی له پاره کار کوي سیستم واي.

فکر و کړي:

که په یوې سیستم کې یو جزر کارونکړي شه پېښېږي؟ الی یېلاکې سروې روښله ګڼې

د یوه سیستم اصلی بوخې: تولیدی سیستمونه زیاتره له درې اصلی بېخو (اخنوی، د تولید محلی، خروجی یا مصقول) شخنه تشكیل شوي دي.



د خولی (اویه مواد، افوار، انرجی) د اویه موادو په خود تبدیلبو مرحلی خروجی (اویه مصقول)

کونه د کچو جوړولو یوه کوچنۍ فابریکه په یام کې ونیسي او مشخص کړئ چې د خولی، د تولید مرحلی او د فابریکې مصقولات کوم څیزونه دي؟

اویا د خپلو بحثونو تېجې تولیکو لوهه بیان کړئ.

د خولی: د خامو توکو، سامان یا افوار، انرجي، بشري قورت او... مجھو عې ته چې د مصقولاتو د تولید دیاره سیستم ته راواړښی د خولی ویل کړوي.

د ترکانۍ د فابریکې د خولی چې سبز او خوکې تولید یا جوړو یکوم کارونه دي؟

د تولید هوحلې: د هغرو کارونو مجھو عې ته چې یه سیستم کې د اویه موادو په خواهی مصقول) ته د تبدیلولو له پاره سرته رسپېږي د تولید هوحلې وايې:

پونسته: د ترکانې په فابریکه کې د میز او خوکې هوحلې کړوې دي؟

محصول: هر ځعه ځیز چې له سیستم خنځه په لاس راخي مصقول وايې. لکه: میز خوکې، ورادواز) ... د ترکانې د فابریکې مصقولات دي. بوره د بورې د فابریکې محصول دی. دوډي د دوډي پخولو د دوکان (نانوای) مصقول ده، د سیمانو او د هغرو مصقول دی. دا ځیز ځر جزو څه دنده لري، له ګومو توکو (موادو) جوړ شوې دي،

د اجزاء پژوښنده او دا ځیز ځر جزو څه دنده لري، له ګومو توکو (موادو) جوړ شوې دي، چه دوول یې سانته او خارنه وشي، څه دوول په کار پیل کړي او څه دوول له سیستم شنځه ووځي یا خارجېږي، د یوه سیستم کومې برخې وېږي زیانې کېږي، د دفعه سیستم اړیکې له نورو سیستمونو سره څنګه دي، دا پټولی هغه پوهې او مسہارتونه یې چې حرفوی اشخاص یې پوهېلوا او زده کړي ته اړیا لري.

کونه

په خپلو گروپيونو کي د لاندي پونستني په اروند بحث او ھواينه مو سره پرلنه کړئ:
پونستنې: ولی هغه اشخاص چې حرفوي کارونه سرته رسوي، د سیستهه اجزاو، او د

دوی د کارونو اروند ماشین آلات او وسایلو پېژندلو ته اړتیا لري؟
او خپلو توګیکارولو ته بې معلومات ورکړئ.



پلتهنه وکړي

څو خبرتیا ورکونکي سیستمونه د مټروان په مخامنه کې د موټر د حالت د څرګوالي او د هغه د حرکت په هکله موجود دی. په دې هکله څښه وکړئ او خپلو توګیکارولو ته بې معلومات ورکړئ.

د څپرکي لنډۍز

د پېکنالوجي پر ودې او تکامل څو مسهم او موټر عوامل عبارت دي له: غونسته (تاضا)، څښه، پلتهنه او تفکر. د مصالوتو تولید سر چینو (منابعو) ته اړتیا لري. د یوه مصالو د تولید له پاره لوړنې او ډېره دمهه سرچینه بشري قوه ده، درېيده سرچینه افوار او ماشین آلات دی چې د هغوي په وسیله تولید منځته راځي. څلورمه دمهه سرچینه طبیعی سرچینې دی چې هغه د مصالو د تولید له پاره کشف، استخراج او د مصالو په تولید کې تربیه ګټه اخیستل کړي.

هغه منظمي مجموعې ته چې اجزاءي بي یو له یل سره تړي او د یوې مشترکي موخني له پاره کارکوي سیستم وایي.

د یوه سیستمه اصلی پرخې عبارت دی له:

د دخولی: د خامو توکو سامان یا افوار، انرجۍ، پشري قوت او . . مجوموي ته جي د مخصوصلارو د تولید له پاره سیستم ته واردېږي، دخولی ویل کېږي.
د تولید موحلې: هغه کارونو مجوموي ته چې په سیستم کې د اویه موادو پخو (محصول) ته د تبديلو له پاره سرته رسپړي د تولید موحلې وايې، لکه:
طرجه او پیزاین، د موادو تعییر، د بنالو جوړښت او . .
محصول: هر هغه شه ته چې له سیستم خنډه لاس ته راچۍ، محصول وايې، لکه: بیز، خروکۍ، ور . . د ترکافنه د فابریکې محصولات دی. یوره د پورې د فابریکې محصول دی ټوډی د ټوډی د چخولو د دوکان محصول ده.

د شپړ کې تمرین

- ۱- ګوم څیزونه د پېکنالوجۍ د ودې او تکامل سبب شوې دی، روښانه ېې کړئ
- ۲- د لاندېښېر اجنسو د تولید د سچنپنډ نوښونه واخلي:
- الف- ټوټ
ب- ټوډي
ج- خورې
د- پايسکل
- ۳- د سیستم تر تولو عمله اجزاوې د ګوموږ برخو لړوکې دی؟ له پېلګې سره ېې واضح کړئ
- ۴- د پايسکل د بېړک اجزاوې څه څیزونه دی او دندې ېې شه دې؟
هـ د انسان په بلن کېي څو سیستمونه پېښې او د دخو سیستمونو محصول څه شي دې؟
لـ له لاندې اجنسو شخنه کوم یو له یوه یا څو سیستمونو شخنه جوړ شوې دې:
- الفـ- ونه بـ- کافې یا تېږه
جـ- موټرـ د راډیوـ وـ جـ لـ رـ کـ یـ رـ غـ نـ ګـ بـ



دوه یه چپرکي

په دانیوکي د بربندا د سیم غخونه

آیا پوههپی چې له بربندا شنډ شده دول ګتې اخیستل کړې؟

بربندا یوه دالسې انرجي ده چې په نورو انرجيو لکه: حراري انرجي، نوري انرجي، سیخانګي انرجي او کېمباوی انرجي د تبدیلېلو وړیا او قابیلت لري. د بربندا او انرجي له ځانګړې تابو شنډه ګتې اخیستې زموږ د کار او ژوند مختلفو برخو ته پراختیا ورکړي ده. بنا پر دی د استوګني، صعتي او تجارتی ودانۍ ته د بربندا رسول د انځيری او حرفوي کارونو له سه مو برخو شنډه یوه برخه ګنډل کړې.

داورم توګرکي د حرفوي مضمون
په کتاب کې مود بربننای ځینو

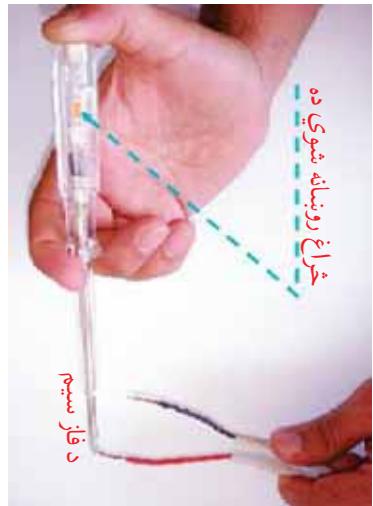
ساده دورو د ترلو او ډېندۍ
د څنګړالي او د بربننای
ساتنديوه او حفاظتي ټکویه هکله
معلومات لاس ته راول، په دې
څپرکي کې د دانیو(نعمیراتو) د
معلومات لاس ته راول، په دې
بربندا د سیم غخونې د ټئښې د
ترسیم په مطالعه د ځینو بربننای
تجهیزاتو تغذیکي ځالکړې تابو او
د عملی کارونو په سره رسولو
بسه ستاسو سسلکي یوهي او
ورکړي.





هر کله چې فاز سیم په مسستیمه توګه له برینبناي الاتو شخه
برینبناي الاتو شخه لوسړۍ راوړي. له داسې
نیوړي خطر منځ ته
برینبناي الاتو شخه لوسړۍ راوړي. له داسې
الاتو شخه لوسړۍ راوړي. له داسې
برینبنا قطع، بیا بې
جور او وروسته بې
ترینه ګتنه واخلى.

په کیبلونو ګې صفری سیم په ژړېږي
شمن رنګ او فاز سیم په نورو رنګونو (آسمانی، تور، .) توپیر شوې دي.
هر کله چې فاز سیم له ځمکۍ یا صغری سیم سره په مسستیمه توګه ولکړۍ د
برینبنا د شارټري سبب ګړې او که زد تر زړه فيوز قطع نه کړای شي د اور لکپېښې
(حریق) خطر هم مسخته راتلاي شي.
هر کله چې فاز سیم په مسستیمه توګه له برینبناي الاتو شخه
برینبناي الاتو شخه د ګتنه
هړکله چې فاز سیم له ځمکۍ یا صغری سیم سره په مسستیمه توګه ولکړۍ د
برینبنا د شارټري سبب ګړې او که زد تر زړه فيوز قطع نه کړای شي د اور لکپېښې
مسستیم تماس له فاز سیم سره مسخته
برینبنا نیوډه زیارتہ د انسان د بدن د
د فاز سیم
۲-۳ د فاز سیم پېړندګلوی

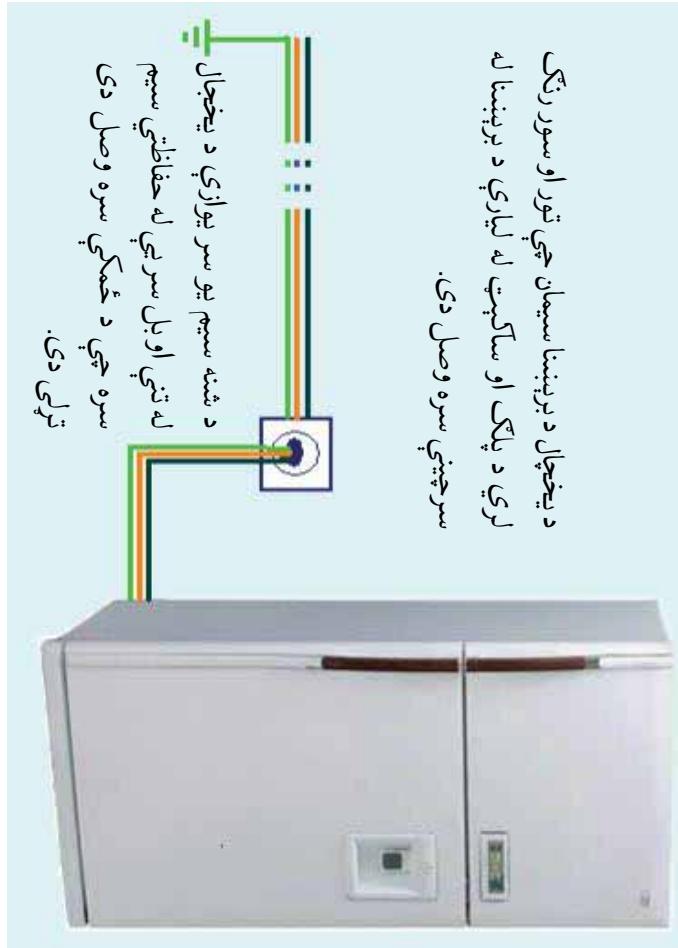


د برینبنا په هکله ساتندوی یا حفاظتی پکې
د برینبنا په یوه جوره سېبانو کې چې له بناري شبکې شخه بې زموږ کورونو
ته امنداد موئلی دی، یوه ته بې
فاز سیم او بل ته بې صفری سیم
واي. فاز سیم د فاز بندونکۍ (خراع
لړونکي پېټج تاو) یا پسټر په واسطه
پېړندل کړوي.



۱۱

(۴۵) شکل، درېښنايی وسایلويه تنه کې د خناظتي سېيم اتصال



ګله ناکله د بربنځایي وسایلو لکه ټونځال، د ګالیو ټونځالو ماشین او نورو له ځښۍ
برخو سره لکیدنه یا تناس انسان د بربنځایي نیوژي احساس کوي. د داسې خناظونو
د مختنځوي له پاره په دانیو یا تعمیرنو کې په درې سیمه توګه سیمان غړول
کړی. په دې دول سېيم ځخونه کې د هرې بربنځایي وسیلې د فعالولو له پاره دوه
سیمان (فاز سېيم او صفرې سېيم) په بربنځایي دورې پورې او یو بل سېيم د وسیلې
په تې پورې ټښمول کړی. هغه سېيم چې د وسایلو یه تې پورې ټښمول کړی، د
ساتندوی یا حفاظتی سېيم په نامه یادېږي. چې یو بل سرې کې د ودانې سره د سېيم
ځخونې له لیاري ټښتی یا وصل وي. دا سېيم مرسته کوي تر څو مخکې له هعني
چې بربنځایي چارجونه د انسان د ډلن له لیاري ګریان پیداکړي د ساتندوی سېيم
په واسطه ځمکې ته انتقال شېي او په تېجې کې ګټه اخیستونکي له خندر ځنځه په
امن کې یاټي ښېي.



۱۲



شکل (۶-۲)

۱- د پیلسټر لاندې سیم غُخونه: په دی دوو سیم غُخونه کي سخکي له دې
چې د بولونه پیلسټر شی سیمان نصبېږي او له پیلسټر خنډه وروسته د پیلسټر لاندې
په دی دوو سیم غُخونه کي د بولننا سیمان
شمو سیم غُخونه کي
جېښې خلاک سیمان
د بلاستیکی یا فزی
بل په دندې یا داخل
کې تیروی.

شکل (۵-۲)



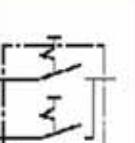
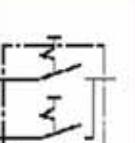
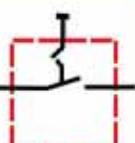
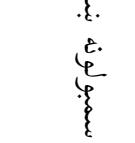
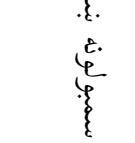
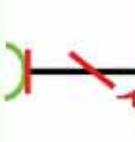
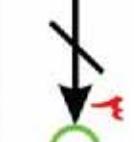
د دانیو د بولننا د سیم غُخونې نقشه:
په ټولنړه توګه په دانیو کي دوو دوو سیم غُخونه سره رسوبې:

۱- بولسپونه یا د کارپړه سیم غُخونه:

په دی دوو سیم غُخونه کي د بولننا سیمان
او د هغه نور تجهیزات د دیوال پرسخت او
دودانۍ پر چت لکه (۵-۲) شکل، په منظمه
توګه نصبېږي.

د دهانیو (نعمیراتو) د بربننا نقشه

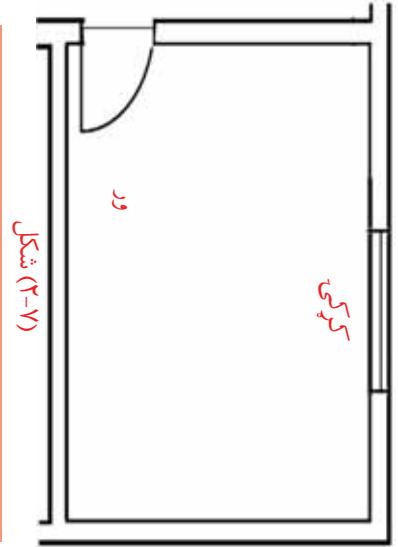
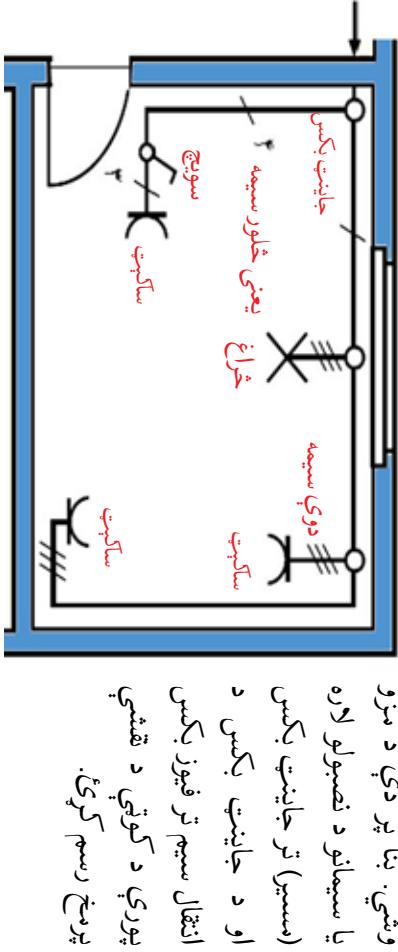
ددي له پاره جي د يوي کوتې د بربننا(برق) نقشه رسم کړا شو، لوړۍ باید پوره شو چې بربننايی وسایل (سوچ، هوله، ساكت او جاښت بکس) د ګډوو سمبولونو په واسطه بنوول کړي.
بنا پر دې په لاندې جدول کې دخه ننې او سمهولونه بنوول شوی دي، پسلنه ورته ورکړئ.

واقيې شکل	فېشیدا	دوسلي نوم او شکل	دوسلي سمبل	فېشیدا	واقيې شکل
					
					
					
					
ولدر	ساکټ	جاښت بکس	دوه پله سوچ	بوپله سوچ	دوسلي نوم او شکل



۱۴

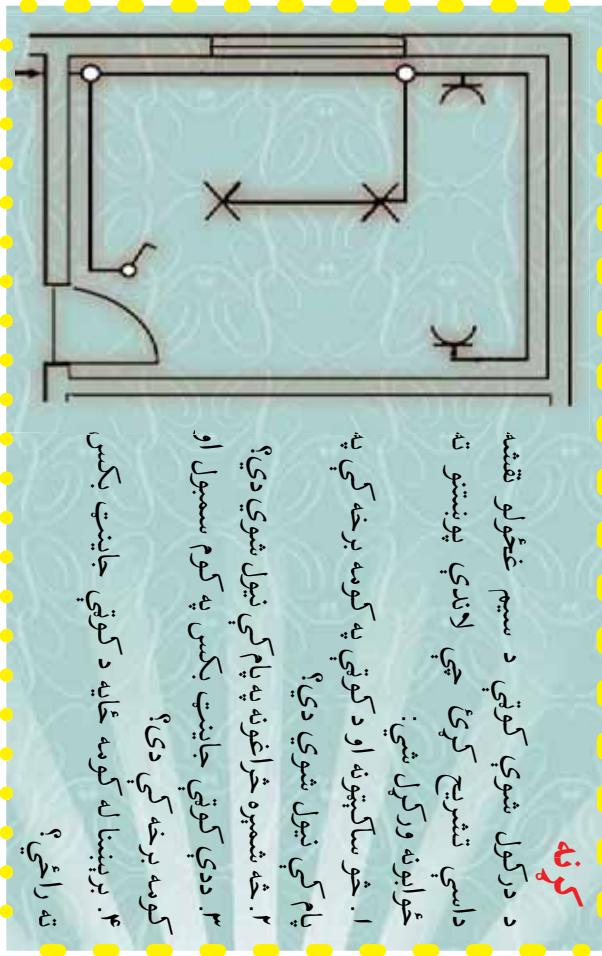
(۱۲۸) شکل، کرکی



د یو پکوتی د سیم غخولو په تقصیه په لاندی توګه عمل کړی:
۱- لوړۍ باید د یو پکوتی قوشیده د
کوتی د افعی اندازې سره بر لارې رسم
او په هغې کې د کرکی، ور، المارۍ او
نور اساسې جوښښونه نښول کړی.
۲- باید پاملنې وشی چې ل دغې
کوتی څخه د څه له پاره ګټیه اخیستیں
کړی تر خود اړتیا مطابق د هغې
برینبنا تامین شئی. فرض کړئ مونږ
د استوګنې په یوه کوتیه کې د بینبنا
مزري یا سیمان غخولو.

کړه

د درګول شوې ګټوي د سېم خڅولو نقشه دasicي تشریح کړئ چې لاندې پونسنتو ته



پام کې نیول شوې دی؟
۱. څه شسمېره څراغونه پاډ کې نیول شوې دی؟

۲. د دې ګټوي جاینت بکس په ګوم سمبل او
کومه برخه کې دی؟

۳. بربنیاله ګوبه ځایه د ګټوي جاینت بکس
ته راخي؟

اوں د نقشی د عملی تطبيقولو له پاره باید د
ړتیا وره سامان و پیرودل بشی. که له هنټی وال خنځه وغواړو چې پر موږ د بربنیا
سېمان یا مزې پلپوري، ګیداک شی له موږ څنځه لاندې پونسنتی پونسنتی وکړي:
شے دول سېم څو تاره؟ په کوم قطر یا مقطع مساحت؟ فلز بې شه دول وي؟ اړمونه
ېي (المونیمی) یا مسې؟ اوښوالې بې څوږه وي؟
شې دول کولای شو دغنو پونسنتو ته څوتاب ورکو چې دانې زموږ د اړتیا سره
برابره وي؟

پس لازم دي چې دغې تیارې شوې نقشی پر اساس د اړتیا وره وسایل سره د
تختنیکی ځانګړۍ هر یې د یادنېت په توګه لیکلې او خپله نقشه تکمیل کړو.

۱- د بربنیا د سیمانو تختنیکی ځانګړۍ
په لاندې جدول کې د بربنیا د سیمانو ځانګړۍ پونسول کړي.

سېم	دیسترا لاندې، مسې	۲۵ mm	سېم:	۲	دیسترا لاندې، طول) پیمتر	د تارو شمېر	د سېم اورولوی (طول) پیمتر	کنټری
سېم:	۲	۱۵ mm	سېم:	۲	۰۶m	۳	۰۶m	دیسترا لاندې، مسې
سېم:	۲	۲ mm	سېم:	۲	۰۱m	۱	۰۱m	دیسترا لاندې، مسې
سېم:	۲	۰۰m	سېم:	۲	۰۰m	۱	۰۰m	دیسترا لاندې، مسې

۳- د بربنناي ساکټونو تخنيکي ځانګړه تیاوې: د بربننا ساکټونه مختلف جولونه لري چې د لاندېښو ځانګړه تیاو له سخنې سره پېډلې شي:

* د فاز شمېره

* د ساکېت مجاز بهږ(جړيان) په اړپېت

* د ساکېت ډول (د پلسټر لاندې - برسېرن یا د کارماڼ)

* یو خونزير یا دوه خونزير

* ګلپ (قافت) ګیدونکۍ یا ېبې له ګلپه

* د محافظولي لین لرونکۍ ګه ېبې له محافظولي لین شنځه ساکټونه د جړيان د مقدار له سخنې، چې د هغه له لارې انتقالېږي هم مختلف

هغه ساکټونه چې ډېر جړيان لري زیارته په پختنهایونو کې استعمالېږي.

پیلکه: لاندې ډډول د اړتیا وړ ساکټونو د یادېښت ځانګړه تیاوې نېښي.

ګرتني	تول تعداد	د ساکېت ډول	مجاز جړيان اړپېت
مارک یا فابریکه	۲۰	د پلسټر لاندې، یو خونزير، ډار، د حفاظتې سسېم شنځه	۱۰
مارک یا تولیورنکۍ فابریکه	۵	برسېرن (د کار یرېښ) یو خونزير ېبې (قافت) یو فاز ېبې حفاظتې سسېم شنځه	۱۰

۳- د سوبېت تخنيکي ځانګړه تیاوې: د بربننا د عادي سوچېچونو له پاره زیارته له دې ځانګړه تیاو شنځه ګته اخلي: د سوبېت ډول (د پلسټر لاندې - برسېرن یا د کار لاندې)

د پلونو تعداد (یو پله) او د هغه مقدار جړيان چې هدایت کړوي ېي.
۴- د ولړه ځانګړه تیاوې: د ولړونو له پاره له د غنو ځانګړه تیاو شنځه ګته اخلي:
پېړۍ ولړو، توکمه ېي ولړو، ولړونه د توکو د جوړښت له سخنې هم ګیداړ شي
توبېرونه ولري. لکه: ګاشې ولړونه، پلاستيکي ولړونه.



- ۵- د فیوز ځانګړه تیاواي: د فیوز دول (ولیک ګیدوونکی، اټومات) د فیوز د عمل جریان، د فیوز د عمل د جریان مقدار د هغه د هدایت اعظمي قابلېت نښي. مثلاً: د لسو اسپیرو فیوز تر لسو اسپیرو پورې له ځان هدایت ورکولای شی او د جریان د زیتابلو به صورت کې دوره قطع کوي تر خو په دوره کې شامسلو تجربه زړته زیان ونه رسپړي.
- ۶- جانیټ بکس: د جانیټ بکس له پاره اندازه او د هغه د جورونې د موادو دول مطرح دي.
- ۷- د څراغونو ځانګړه تیاواي: د څراغ دول (نکلی، نینون، یاکوم بل دول) د خراغ مصرفی قورت، نوری رنګ چې د څراغ په واسطه توپیدېږي.

کونه

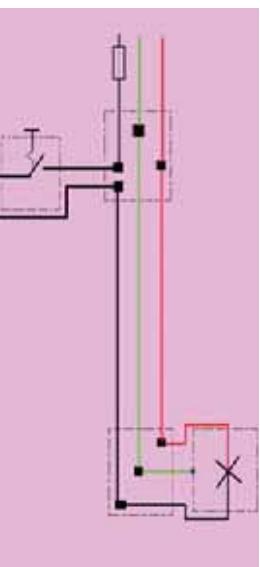
د (۱-۲) شکل د سیم غخونې د ټئې د مطابقت سره سه د سیم غخولو د تجربه اټو لستې یا جدول د پورتیو ټکرو په پام کې نیو لو سره ترتیب او له نورو ګروپونو سره یې پرلده کړئ.

عملی کار

د یوې ګوټې په جانیټ بکس کې د څراغ، سویچ او ساکپت سیمان څه دول وصل کړې؟ ددې پونستې د حل له پاره لاندې عملی کار په لاندې توګه قدم په قدم سره رسونو د اړتیا وړ سامان او وسایل: د لګې تخته د ۰-۵۰^۰ سانتی مترو په ابعادو، فیوز، بر سپین یا د کار پریست سویچ، پرسپین یا د کار پریست ساکپت، ولپور، څراغ، پیچ تاو، پیلاس او د سیم د پونښ جډاکروونکي.

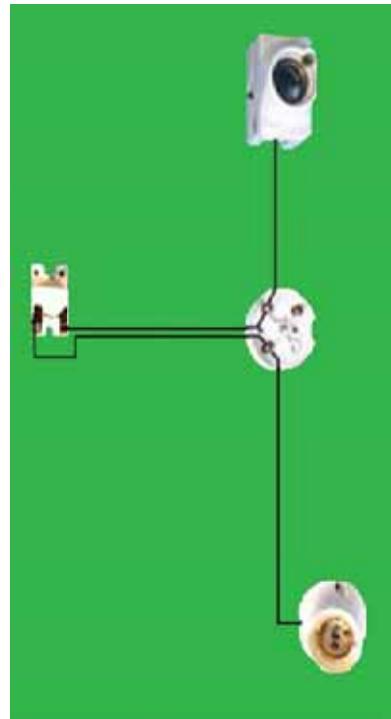
د کار هر حلې:

۱- لوړۍ د دغنو وسایلو د سیم غخونې تتشه په یوه کاغذ کې رسماوو.



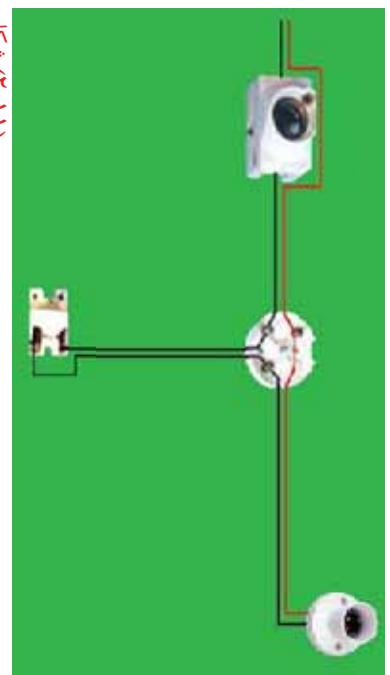
(۱-۲) شکل

۳- فیوز، جاینت بکس، ولدر او سوپاچ د تختنې پړخ په مناسبو خایزو کې د پېچ تاو او د کار د سامان په واسطه نصبوا.
د فېي شیما په یام کې نیولو سره چې په پورته توګه مو رسما کړي ده، فاز سیم چې
په تور رنګ بنودل شوی دک د فیوز سره وصل او یا هغه ته تر جاینت بکس
پوری امتداد ورکوو او د یوه پېچ لادندي په کلکوو او د جاینت د دغه پېچ شخنه پور
بل تور رنګي سیم تر سوپاچ پوری وصلوو. وروسته یو تور رنګي (فاز سیم) سیم
له سوپاچ شخنه تر ولدره پوری د (۰-۱-۲) شکل مطابق نسلوو.



۳-۱۰(شکل)

۴- هغه صفری سیم چې په سور رنګ بنودل شوی دی مستقیماً د جاینت بکس
بل پېچ پوری وصل او هغه ته د بل سیم

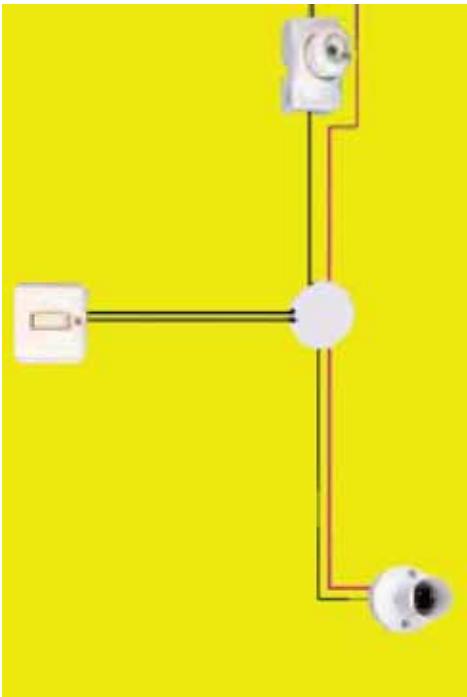


۳-۱۱(شکل)

د همدغه رنګ په دوو تارونو تر ولدر پوری
د (۹-۲) شکل مطابق
ادامه ورکوو.

۴- د بېنباي بېر لە آزىزىتىنىڭ خىخە مىخكى مولە بىناغلى كۈزىكى شە وغوارىچى ستاسو د كار خارانە او نظارت و كېرى تىر شۇ د سىمانو او وسایلە د ئىبلاو او سىموالى يە هككە ئەمپىن حاصل شى.

پە جائىت بىكس كىي د سۈرىج، ولپۇر او خراغ د سىمانو د اتصال خىنگولى ھەم د تعميراتو د سىيم خەنۇنى (۲-۱-۲ شىكل) پە چىز سۈرتە رسپېرى.

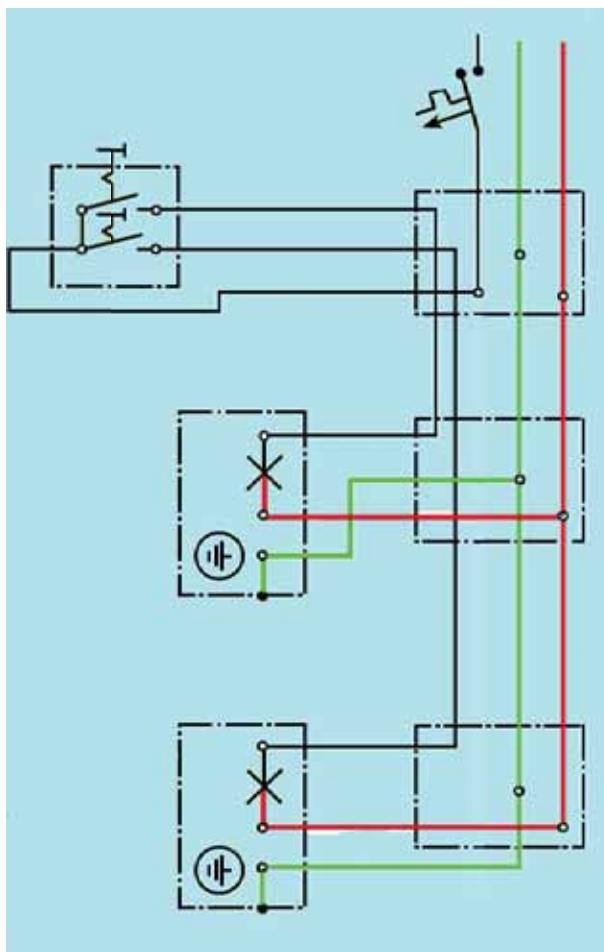


شىكل (۲-۱-۲)

د دوه خۇنۇزه (دوه ېلە) سۈرىج د اتصال او كىته اخىستىپ خايدون:

آياكلە مولىدىلى دى چى دوه خىراخونە پە دەقاوۇتو خابۇز كى د يىوه دوه خۇنۇز (دوه ېلە) سۈرىج پە واسطە روبىانە او بىر كېرىي؟
لە دوه ېلە سۈرىج خىخە ھەنە وخت كار اخىستىل كېرىي چى وغوارى دوه بىرىنسانىي دوري؛
لە يىوي تەقلىپ خىخە د كىنترول ورتىيا ولرىي.
پۇنىستە: دەندە قول سۈرىج سىمم غەخونە شىڭە سىرتە رسپېرى؟
د دوه خۇنۇزه سۈرىج د اتصال عملىي كار دارتىيا ور وسایل: د لىرى تختە پە ۴۰ ۵۰ ۶ سانتى مىترە ابعادو، دوه ېلە سۈرىج، جائىت بىكس، دوه خىراخونە، دوه ولپۇرۇنە، ييو عدد فيوز او د كار سامان.

د کار سرهه رسولو هر حلې:
 ۱- لوړۍ د دوډه پله سوچي د برینهنجي بهتر فنيي نقشه (۱-۱) شکل مطابق په کاغذ
 کې رسم کړئ.

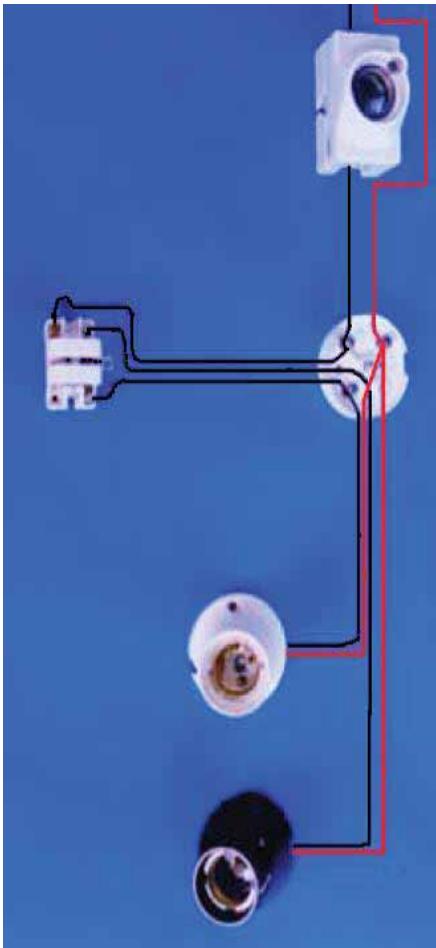


۲- پورتني نقشی ته یه پامنځه ولپروته، جایښت بکس، سوچي او فیوز د تختې پرمخ
 نصب کړئ.



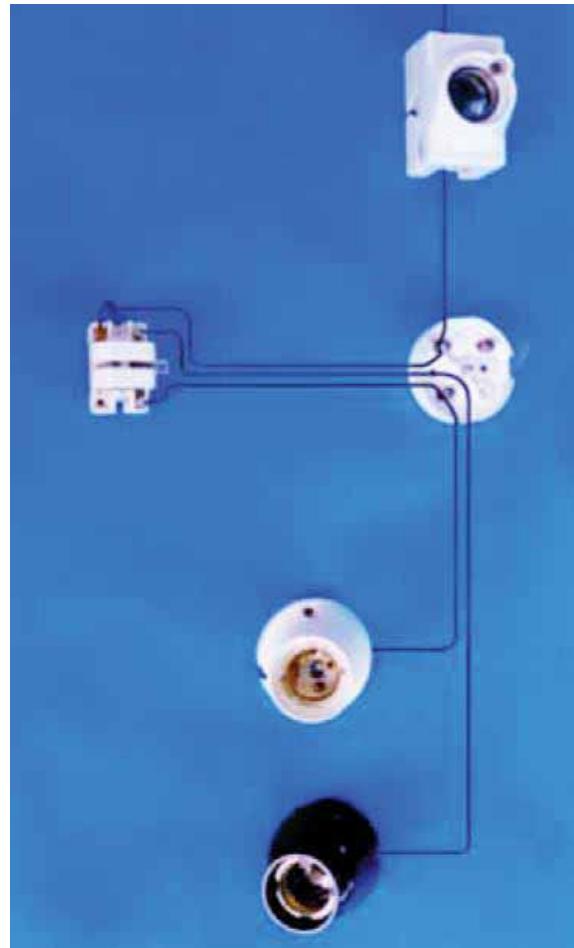
۱-۱۳) شکل





(۱۴) شکل

۳- صفری سیم هم په مستقیمه توګه له جاینېت بکس شخه د هر ولہر له دوه پائی
پېچونو سره د (۱۵) شکل مطابق وصل کړئ.



(۱۵) شکل

۳- فاز سیم له فیوز، جاینېت بکس، د دوه پله سویچ له مشترک پیچ او د هر ولہر سره
د (۱۶) شکل مطابق وصل کړئ.

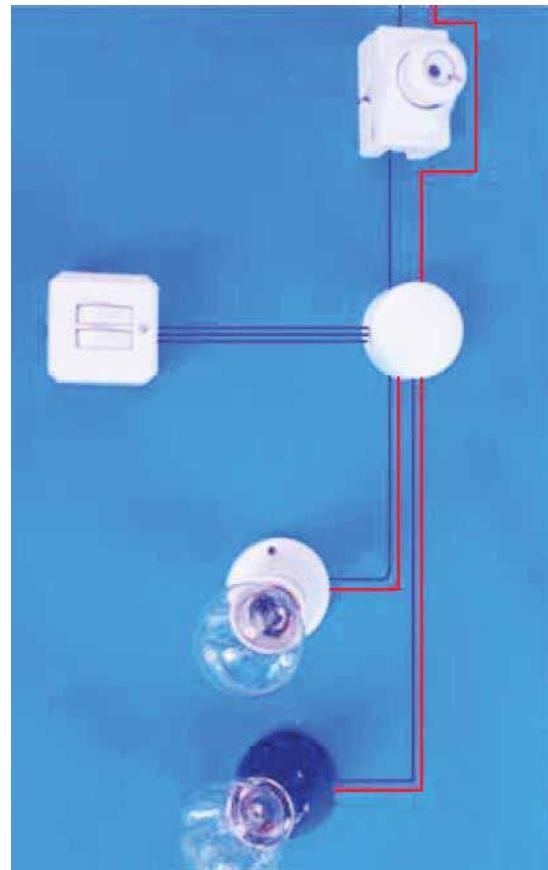
(۱۶) شکل

د څپرکې لټهیز

برپینسا یوه انرجي ده چې په نورو انرجيو لکه (حرارتی انرجي، نوری انرجي، پیغامخانیکي انرجي، کیمیاولی انرجي) کې د تبدیلیدلو د وړتیا او قابایت لري. د برپینسا د انرجي، دی ځانګړتیا شخه ځکړي اخیستتي زموږ د کار او ژوند مستنځو برخوته پرداختیا ورکړي ده.

د برپینسا په یوه جوړه سیمانوکې چې له پساري شبکي شخه په زموږ ترکونو پورې ځخیدلی دی یووه ته په فاز سیم او بل ته په صفرۍ سیم وایي. د انسان بدنه د فاز سیم مسقیم تهاس د پرپینسا نیونې سبب ګېړي. په کېبلونوکې صغری سیم په شنو او زېرو رنګونو او فاز سیمهونه په نورو (آسماني،

(۱۵) شکل



له صحبت څخه د اطمینان حاصلولو ورسه د خپل بنډونکي د نظر لاندي امتحان کړئ. هـ-تیار شوی برپینساي بـه ښړیادره د فیوزله نصبولو څخه د فاز سیمه په سسیر کې او د سیمانو د اتصال

تور . .) بېل ياتۇرەت شەوي دى.

هر كله چى فاز سىيم پە سىستېيە توگە د بىرىنبايىي آلاتو لە تىرى سەرە تەناس وارىي د بىرىنبا ئىيۇنى خەطر رامىنځە كېرىي.

پە تۈلىزە پە دانىيۆ كى سىيم غۇچونە دوھ دوھ دە د پىلىتىر لاندى سىيم غۇچونە، د كار پىرىخ سىيم غۇچونى پىر تەقشە پە لاندى توگە عمل كېرىي.

لۇمۇرى بايد د كۆتۈپ تەقشە پە واقعى او سىناسىبە اندازە رىسم كەرىي شىي. د كۆتۈپ د بىرىنبا اپتىاپى(كە: خو خىراڭونە، خو ساڭتۇنە او . . .) تائىسىن او مىشخىص شىي.

لە سىمبولۇنى خەجە پە كەنەه اخىستەن د بىرىنبايىي تېجىھىزلىتو (ولەرۇنە، سۈپۈچۈنە، جايىنت بىكس) د نىصبولۇ خاچىونە د كۆتۈپ د تەقشى پىرىخ رسىمىرى. د سىيانانو د نىصبولۇ مىسىر تەرى جايىنت بىكس او د جايىنت بىكس د اتصال سىيم تر فيوز بىرسى پورىپ د كۆتۈپ د تەقشى پىرىخ رسىمىرى. د سىيم غۇچولو د مەرھەلى لە تەطبىق خەنخە دەنخە اپتىا دە چى كوم مواد ياسىايل چى د سىيم غۇچولو لە پارە ضۇرۇت دىي د تەقشى مەطابق تىار شىي. د بىرىنبا د سىيانانو يو لە بىل خەنخە د تۈپىر لە پارە دەنخە خانڭتىاپى پە يام كېنىل كېرىي.

د سىيم د فەز بول يانۇعىت (مسىي يارمۇنە بىي (المۇئىم، د سىيم مەقطۇخ مەساحت د سىيم خۇركە خۇ مەللى مەتر مىرىج مەساحەت وارىي)، خۇ تارىزە (دۇھ كە درىي). لە دوھ پەلە سۈپۈچ خەنخە وختت كەنە پۇرەتە كىدايى شىي چىي وغۇارو دوھ بىرىنبايىي بەيرۇنە يادورى لە يو يەقىطى خەنخە د كەنلىرىل ورتىيا وارىي.

د دیمهه څپرکي

ترکاني پباري

څو ډوله لرکي پېژنۍ؟ آیا ټول لرکي ډول ځانګړتی اوږدي لري؟
لکه ځنګه چې د نوو مسوی او پاني سره ټويیزونه لرکي بي هم د ډکټوري،
رنګ، ډولي او د عمر
اوړوالي له مخني
سره ټويیزونه لري
چې له هرمه یووه ځنګه
د هغنوی د ځانګړتیا
له مخني ډول ډول
کېږي، تاسو یه اوم
اخښتل
کېږي، ټولکي کې د لرکي
له سره چېږي (سباعو)،
یوه انداره د ترکانۍ د
کار له افرازو (سامان)



لرکيو، د لرکيو د وچولو لارو چارو او د ترکانۍ د یو څه ساماڼان سره بلديږي.
کړي د یو شمېر نورو

د لوکیو دولونه

د لوکیو دولونه د نوپاڼي د شکل له مسخي په دو برخو ستن پانې، اوږدانې پانې پاڼي پاڼي په پيشل کړي. هغه ونې جي د ستنې په څېر نزې او تېرې پانې لري، معمولاً پاسنه او نرم لرکي لري او هغه ونې جي اوږدي پانې لري لرکي بي کلک او سخت وي. د لرکي کلکلوالۍ او پوسته الى خه دوول تشنجیں کېدای شي؟.

پادام

اغور

شېرى



د هغور ونو پېلکه چې د اوړو پاڼو او کلکلو رکیو لوټکي دي. (۱-۳) شکلونه



د هغور ونو پېلکه چې د ستنو په څېر پانې او پاسته او نرم لرکي لري.

فکر و کړي:

د لارکي پورستوالي او ګلکړوالي خنځکه معلمومولی شو؟

دلارکي ګلکړوالي او پورستوالي د ترکانې د سامان (الکه اره- رنډه) په واسطه د کار د سرته رسولو په وخت کې تشخیص کړي. د افغانستان ځنګلوونه د وارهه ورنې لري. په (۱-۳) شکل کې د سنتن پایانو ونې او اوار پایانو ونې یوه پیلکه درېښوول شوې ده.

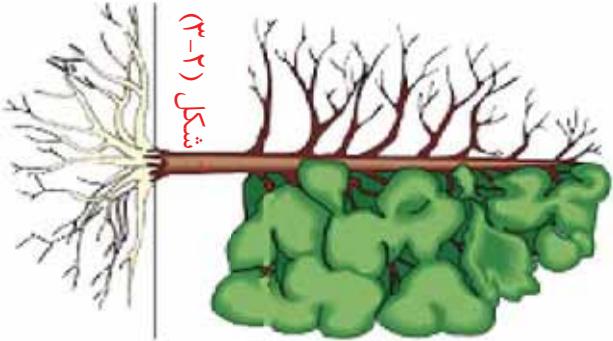
کونه

هر ګروپ دې د هغه ونود لارکي په یې سعیه کې شنې کېږي د ۲۳۳ ساټي متر وېه اندازه خوش او راتیول کړي. بیادې د هر لارکي د ورنې نوم په ګاندکې لیکلې او د هغه پېښځ دسلېښت (سرېن) په واحدله ونېښلوی. او ورسه دې د هر ګروپ د ځانګړۍ تیاولو په هکله بجشت وکړي د لاس کې لارلو پېلکو د خواصو لاریک یا فهړست دې په ګاندکې لیکلې او د هرې پېلکې په شادې سرېن کړي ترڅو دیووه الیوم شکل خان ته غوره کړي.

د روګیو و پچوول

که چېرته د لندو او مرطوطو روګیو شنځه کړکې،
ور، سېز، خروکې یا بل هر خښز جوړه کړای شي
ستوزې په منځ ته راجې؟
ونې په ټولنډه توګه له درې برخو جوړي شمېږي دې:
جرېږي یا (رېښې)، تنه، خاڭکې او پانې (۳-۱) شکل.
د غذايی موادو زیات مقدار جې ونه یې جذبوې اویه دې. د تازه ونزو لارکي چې د زیات مقدار اویو
لرونکې وي، نه شې ګیدای هغه له غوځښدو وروسته یې له فاصلې د لارکي د وسایلې د جوړونې له پاره وکارول شي.

شکل (۲)





۲۸



۳-۴) شکل

بئی (داش) جو پښتې نښي.

خشتات او ویانا یا ویانی چې د لرگیو په مسنج کې موجودې وي او د لرگیو د خرابدلو سبب ګړۍ دېټې د حرارت په اثر له مسنجه نسبت لرگي زر و چېږي او همدا دول کرم ورکول کېږي او د لرگیو د وچبلو سبب ګړې. يه دې طریقه کې د لرگیو بنهلوونه په ځاټکړيو پېغور (داشونو) کې چې د یوې کوتۍ شکل به دې طریقه کې د لرگیو بنهلوونه په ځاټکړيو پېغور (داشونو) کې چې د یوې کوتۍ شکل طریقه ده چې د ترکانې په زیاترو فایرکو کې دو د لرې. یې خلاصه یا ازاده وي، (د ۱۰۰ مم) شکل مطابق راتولوی اود هر کتاب لرگیو په مسنج کې د فاصلې پیډا کړوله پاره چوختني ېډي ترڅو یې په مسنج کې د هوا جریان تېړ او لرگي زر تر زره وړتې شي.

دلرگیو د وچبلو موده د لرگي دول او اندازې پورې اړه لرې. هغه لرگي چې د ګونجنيو ابعادو لرونکي وي په لنډه موده کې وچېږي.

۳-۳) شکل



د ونې له قطع کېډو او د هغې د تې بدلیدل په سټو، چارتاشو یا تختو وروسته، لازم دي چې لرگي وټ شي ترڅو یې وزن کم او مقاومت یې زیات شي. که چېږته له لامده او سرطوب لرگي څخه د لرگي د مخصوصلاتو د جوړونې له پاره کار واخلو، وروسته له څه موډي خپل شکل بدل او کړېږي. د نو لرگي په دوو طریقو وچېږي.

۱- د لرگیو طبیعي وچول

په آزاده هواکې د لرگیو وچول یوه دېره معموله لاره یا طریقه ده چې د ترکانې په زیاترو فایرکو کې دو د لرې. یې دې طریقه کې لرگي د یوې چت لاندې چې شوارخوا یې خلاصه یا ازاده وي، (د ۱۰۰ مم) شکل مطابق راتولوی اود هر کتاب لرگیو په مسنج کې د فاصلې پیډا کړوله پاره چوختني ېډي ترڅو یې په مسنج کې د هوا جریان تېړ او لرگي زر تر زره وړتې شي.

۳-۳) شکل

۲- د لرگیو مصنوعي وچول

له دې طریقه کې د لرگیو بنهلوونه په ځاټکړيو پېغور (داشونو) کې چې د یوې کوتۍ شکل لرې، بندې، دغې کوتۍ ته د لرگیو ترسنځ د ګرمه هوا دنده د یوې ګکې په واسطه عبور ورکول کېږي او د لرگیو د وچبلو سبب ګړې. يه دې طریقه کې د طبیعي طریقې په سبب ګړۍ دېټې د حرارت په اثر له مسنجه چې د لرگي د عمر په زیاتوالې کې

(۴-۳) شکل، د یوې لرگي وچونکي

بئی (داش) جو پښتې نښي.

۳-۴) شکل



- ا. که لرکي د فني اصولو مطابق او په مناسبيه توګه وړ نه شي شه سستونزې رامنځته کړي؟
- ب. ولی لامده لرکي دېر زر ورسټېري؟



(۵-۳) شکل

د لرکي د صنایعو د کار افزاو

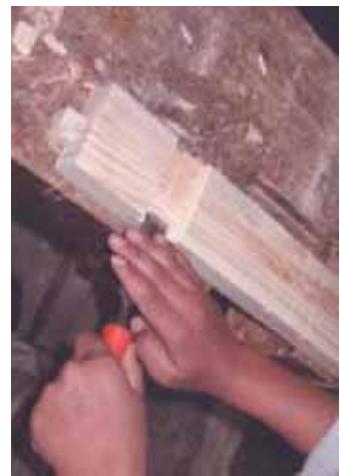
په اوروم پولکي کې مو د ترکانې له ځینې افرازو (لكه اره، رنده، سوان، چوسار، بروه او د اندازه کولو آلاتو) سره بلديت حاصل کړ، اوس د لرکيو د کېندلو له یوی بلې وسيلي چورسي (اسکنه) سره بلديري.

اسکنه یا چورسي

اسکنه یا چورسي یوه وسيلي ده چې د کېندلو، شکل ورکولو او د سوری کولو کوم چې له هغه شخنه د لرکي د توټو یو بل سره د یو خای کولو، د ورونو (درزاو) د لرکي د کلپ (اقافت)، د چپ وراسونو د نصبوو او ځینو نورو کارونو له پاره ګته اخيستل کړي.

اسکنه یوه آله ده چې د لرکي لاستي او یوه فولادي غوشونکي برخه لري. فولادي برخه د یا تېره کولو ورتیا لري چې د اړتیا په وخت کې کیدای شي هغه ددوه یم ځل له پاره تېره شي.

(۷-۳) شکل، د سکني (چورسي) شکل
ښسي.



(۶-۴) شکل

مېخكى لە چى لە سكنى شىخە كار واخلى د هەغى پە لاستى كى د تىن لە سەھكەم نصىبولو شىخە خان مەھىئى كېرى.



(٧-٣) شكل

مە ساتى.

د لرگى د تۇتۇ نىبلۇنە (اتصال)

آيا سىرجه شوي بىئى جى لە لرگى شىخە د اسباب پە جورولو كى زىاتە د لرگىو تۈتىپ ورسىتە لە غۇشوڭلۇ او صافولو بىر لە بىلى سرە نىبلۇي تىر خۇ مناسىب شىكل ئاتانتە

اختىار كىرى.

دلرگى تۈتىپ شە دول او د شە خىزى پە واسطە سرە نىبلۇل كىرى؟



(٨-٣) شكل

شىخە يو خۇ تاسۇتە درېپىرنو.



۱- مېخت:

مېخت د ترکانې (نجارى) د مرستندویه توکوله جملې شخنه دی چې تربنې اخیستل له پېرى پخوا شخنه تر او سه پورې دود لري. پېخونه په مختلفو ډولونو او مختلفو اندازو وي. پېخونه د اوپدواли، پېرىوالى او د دوى د سر د جو ښېست او هغه مواد چې تربنې جوړ شوي دي له مسخې يو له به سره تغیر لري.



شکل (۹-۳)

په (۹-۳) شکل کې د پېخونو خو ېلکي په تربنې تغیر لري.

۲- پېچ:

پېچ نسبت مېځ ته د نېښلولو د ګلکوايی قوت پېر لري. پېچونه د سر د جو ښېست، اوپدواли (اطول) او پېرىوالى (قطر) له مسخي په تربنې تغیر لري.



شکل (۱۰-۳)

۳- سرېښ يا سلېښت

د لرګيو د توتو سرېښ کول د لرګيو د نېښلولو (اتصال) یوه به طريته ده. پې هغې سرېښه له سرېښ شخنه د لرګيو د ځینټو سوريو او چاردونو د ډکولو، د زېتېي یافو د نصبولو او همدارنګه د هغنو توتیو د رکبډلو او سستېډلو د مختنیوی له پاره کوم چې د چورونو په واسطه سره وصل کېږي، هم ځنټه اخیستل کېږي.



شکل (۱۱-۳)

عملی کار

د لرکیو د ټوتیو نسلول د چوړه او هرغونک یا هګوندي په طریقه.
دارتیا وره توکی او وسایل: خط کښ، متر، سککه، ختک، رنده، سوران، نوی(۹) درجه
بې خط کښ او لرکی.



شکل (۱۱-۱)

کونلاره (طرز العمل):

ا. د: ۰ ۲۵ X ۴۰ X ۱۱ mm ابعاد لوړنکي د لرکیو
دوه توکی غوچې او بیا بې سطحې رنده کړئ تر څو
بې تول اپخونه د (۱۱-۱-۳) شکل مطابق د نوی درجه

بې خط کښ سره منطبق شي.

۱-د لرکی د سور په اندازه يعني (۴۰ mm) د لرکی يو
ایخ د متر په و اسلحه اندازه او خط وکاپې او د نوی درجه بې خط کښ په واسطه دغه
خط ته د هرو دواړو لرکیو ګرچاپېو (۱۱-۱-۳) شکل مطابق ادامه ورکړئ.



شکل (۱۱-۲)

۳-د هر یوه لرکی پېپولالی (ضخامست) په درېرو مساوی برخو وېښی او خط په تر
پېخواني خط (۴۰ mm) پوری ادامه ورکړئ.



شکل (۱۳-۳)

شکل (۱۳-۴)

۴-د هر یوه لرکی پېپولالی (ضخامست) په درېرو مساوی برخو وېښی او خط په تر

په دې ترتیب د هرو دوو لرکیو په سر کې درې ۷ ملی متر په برخې منځ ته رائی. په
بیوه له دغو لرکیو کې چوړ (چون) او بل مرغکۍ غوڅږوي.

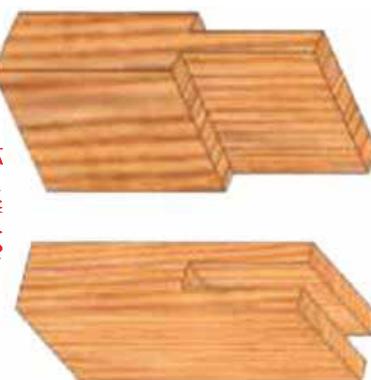
۴- لرکی توتی په وار سره پرکنیوی او هغه خطوطه چې د ۷ ملی مترو په اندازه سره

فاصله لري په دقیق دوول اره کړئ.

داره کولو په وخت کې د هغه لرکي
شخه چې غواړۍ مرغک یاګړ خندی
تربنه جور کړئ د اري پېږوالي
(ضخامت) داخل خواته په یام کې
ونیسی او له کوم لرکي شخه چې چور
يا چون جورېږي پر عکس ددې د اري
پېږوالي له خط شخه د باندې په یام
کې ونيسی تر څو د اندازې مطابق



۱۵) شکل



۱۶) شکل

هـ- له اره کاری شخه، وروسته، کوم لرکي چې تاسود
مرغکي (چورلکي) د جورولو له پاره په یام کې نیولی
دي د مېز پرمخت کېږدئ او هغه سکنه (چورسی)
چې سور يا عرض بي ۷ ملی متره وي د مرغک يا
هـ- کړندي د ایستلو له پاره وکاروئ. وروسته دواړه
د سوان په واسطه صاف کړئ تر څو (۱-۳) شکل
مان ته خوره کړي.

۱- چون او مرغکي پوې بل کې دنه کېږدئ او د
څتیک په واسطه یې

وټکوئ تر څو ټر به نښه جوخت شي. او که چېرته اصلاح
کولو ته اړتیا ولري، هغه بېرته خلاص او درندې، سکنۍ چورس
اویا سوان په واسطه اصلاح او د لرکي د سرنې (سلېښت) په
واسطه د هغنوی د یو ځای کولو (اتصالی) برخې سره کړي
کړئ او چون او مرغکي د دوه یم څل له پاره پوې بل کې دنه
او د (۱-۳) شکل مطابق بي کلک او محکم کړئ.



۱-۳ شکل

عملی کار د دیوالی کوت بند جوړښت
دارتیا وړ توکی: خط کش، پنسل، لرکی، ختک، اره، سېچ، برمه، چوسار، فازی واشنل او رنګ.

د لړکي اندازي:

خلور توتی $19 \times 33 \text{ cm}$ سانتي مترو په اندازه رنډه شوې لرکي.
خلور توتی $19 \times 33 \text{ cm}$ سانتي مترو په اندازه رنډه شوې لرکي.
لس توتی 11×1 سانتي مترو پېږډوالی (اقصر) او 1×1 سانتي مترو لوړوالی (ارتفاع) په اندازه لوړ لرکي.



شكل ۳-۱۸)

کونکاره:

- ۱- د مستطيل دو له لرکي سرونه د چوسار په واسطه د 11×18 شکل مطابق لوړه (کول) کړي.
- ۲- هغه لرکي حې 33 سانتي مترو اوږدالي لري د ضرب علامي (11×33) په شکل نښه، سر او منځو نه یې پېږډه سورې کړي.
- ۳- هغه خلور توتی لرکي چې 19 سانتي مترو اوږدالي لري د برمي په واسطه سورې کړي.
ع- د ګیرا او برمي په وسیله د لوړه لرکيو وروسټي برخې برمه کړي.
ه- د لرکيو اوږدې توټي دوه په دوه یو پرې بل اینټي او د (19×33) شکل مطابق د استوانه یې دو له یو لرکي سره یې د پېچ او وانشل په واسطه کلک کړي.
- ۴- لنه لرکي د ګټوبه بند په وروسټي برخه کې د پېچ او وانشل په واسطه د استوانه یې دو له لرکيو سره وصل کړي. په پاک کې کولاي شئ لاس ته راغلي ګوت بند ته د خپلې خونبې مطابق بنکلې رنګ ورکړي.

شكل ۳-۱۹)



د څپرکي لنهیز

له شنګه چې د نو میوپ او پانې سره توپیر لري، اړکي یې هم د کلکولائي، رنګ، مسکمولي، یوک، اوږدوالي او عصر له سخنې سره مسناوته دی.
د نو پانې د مشکل له سخنې پانې، اوپار پانې) وېشل کېږي. هغه ونې چې پانې یې د سستو په څېردي لکه: د سسويرو ونه، د ناجو ونه، د سبیر ونه د معموله پاسنه او نرم) اړکي لري. او هغه ونې چې اوپار پانې لري لکه: د څېردي ونه، د بادام ونه، د انوز(چهارمعن) ونه، سخت لريکي لري.

د نو اړکي په دوو طرقو وچېږي شي. په طبیعی طریقه، په مصنوعی طریقه.
په طبیعی توکه وچولو کې، اړکي په آزاده هواکې وچړۍ چې زیاتره د ترکانې، په فایریکو کې دا طریقه درولري. په مصنوعی توکه وچولو کې د رکیو ګډې په ځانګړيو ټپیو(امشونو) کې چې د ډیړ کوتني مشکل لري خاکې پر خاکې کوي. دې کوتني په دنې کې توده هوا د رکیو له منځ شنځه د یوه پکي په واسطه عبور ورکول کېږي او د رکیو د چېټک وچېلو سبب ګړئي.
مسکنه یا چورس هنډه، الله ده چې د کنلو یا کېښدو، مشکل ورکولو او د رکي د سورۍ کولوکوم، چې له هغه شنځه د رکیو یوبال سره د وصل کولو، د رکي د ورونو (دروازو) د کډپونو نصبولو، له سکنې شنځه د ګتني اخیستولنه مسکنکي د هغه په لاستي کې د نېټه له مسکنې کړئ.
د چېپ و راس وصلولو او نړو مختلفو کارونو له پاره ور شنځه کار اخیستن کېږي.
د سکنې په ټېټ و پېړ تېره او غوڅو نکي دی، پېړ هغه په پامړه کار وکړي. د سکنې په وروستي برخه کې د ټک و هلوله پاره بايد د رکي له څتک شنځه کار واخلي. هر کله چې د فزري څتک شنځه کار اخلي بايد د سکنې وروستي برخه فلزي کړي یا حقه ولري.
منځ د ترکانې د مرسنندویه موادو له جملې شنځه دی چې ګنه اخښتل تربه له وېږي پېخوازماني شنځه تر اوسيه پورې رواج لري.
مهځونه په مختلفو دویونو او اندزاو وي، مېځونه د اوږدوالي، پېړوالي او د سر د جوښت له مځنې او هغه توکي چې مېځونه ور شنځه جوږېږي یور له به توپیر کیدا
شي. پېچونه نسبت مېځونو ته د اتصال قدرت ډېر لري. پېچونه د هغنو د سرونو د جوښت، اوږدوالي او پېړوالي (قطر) پېراساس سره توپیر کیدلاش شي.

د چپکي تهرين

آنکه یاری داشت که هر چند که اینکه باید این را در میان افراد اخلاقی داشته باشد، اما این را در میان افراد ناخلاقی داشتنیست.

لهم این را در میان افراد ناخلاقی داشتنیست، اما این را در میان افراد اخلاقی داشتنیست.

لهم این را در میان افراد اخلاقی داشتنیست، اما این را در میان افراد ناخلاقی داشتنیست.

لهم این را در میان افراد اخلاقی داشتنیست، اما این را در میان افراد ناخلاقی داشتنیست.

لهم این را در میان افراد اخلاقی داشتنیست، اما این را در میان افراد ناخلاقی داشتنیست.

لهم این را در میان افراد اخلاقی داشتنیست، اما این را در میان افراد ناخلاقی داشتنیست.

لهم این را در میان افراد اخلاقی داشتنیست، اما این را در میان افراد ناخلاقی داشتنیست.

لهم این را در میان افراد اخلاقی داشتنیست، اما این را در میان افراد ناخلاقی داشتنیست.

لهم این را در میان افراد اخلاقی داشتنیست، اما این را در میان افراد ناخلاقی داشتنیست.

لهم این را در میان افراد اخلاقی داشتنیست، اما این را در میان افراد ناخلاقی داشتنیست.



(۱) (۲) (۳) (۴) (۵) (۶)

د گار د سره رسولو سرحلی او د اپتیا وړ افوار لست کړئ.
د مشق د یوې تختې د جوړو له پاره کوهه چې په تصویر کې بنوول شوې



څلورام چپرکی

پر فلز کارکول

څو ډوله فلزات پېړئ؟ آیا کولاي شئی د فلزاتو د څو مسہمو ځانګړې تیاوو نومونه واخلي؟

په اوسنی وخت کې په صنعت کې له فلزاتو ځنځه استفاده نماین په زپاټپو ده. د ماشین آلاتو زیاتره برخی له فلزاتو ځنځه جوړې شوې دي. سرېږدې پېړ دی له فلزاتو ځنځه د ودانیو په جوړښت، د اور ګډاډې پېټۍ، د اوږدو رسولو، مخدایاتي او د بربندا په شبکوکې په ډېړه پړاخه اندازه ګټه اخیستن کېږي. په دې توولو ځانګړوکې په لس ګونو
حرفي شنته چې له فلزاتو سره سروکار لري.
په اوم پټوکې کې د فلزاتو له عمده ځانګړې تیاووا د فلز کارکارې له ځیښو افزاړو سره بلد شموی بې.
په دې څېړکې کې به د فلزاتو موټقی اتصال (د فلزاتو نسبت او بولسته) د فلزاتو دایېي اتصال (پړجی کارکارې، ولپېنګ کارکارې او لېم کارکارې) او همدا دوں د فلز کارکارې د ځیښو نورو ساده ګارو نو په سرته رسولو ستابسو مسلکي او حرفوي مهارت ته زیاتوالي ورکړي.



د فلزان تو نسلونه یا اتصال که خپلې خوا شاته پاسله وکړئ، و به ګورئ چې فلزی شیان له مختنفو توتو څخه جوړه شوی دي. د اټوټي څنګه سره نښتې يا وصل شوې دي؟



شکل (۱-۴)

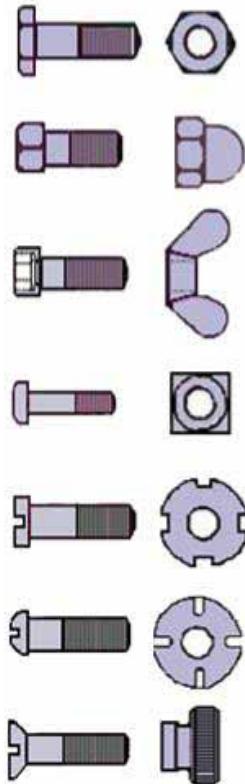
یه مختنکنې تولکې کې مو زده کړل چې فنراټ له استخراج شخه وروسته د مختنفو مرحلو په تېرولو او د هغهوری ويلي ګډل په فابریکه کې په نېم جوړه توګه شکل ورکول کړی. په فلزی صایعو کې نېم جوړه فنراټ فلکه د اوسپېټی خادر، نېټکاران یا انکلازن، ګړۍ یا لوله سېیځان او پروقیل په مختنفو طرقو لکه ولېښک کاری، پرچې کارکړي، لېم کارکړي او نېټ و بولست سره نېټول کړی. د فلزان تو نسلونه یا اتصال په دو پېپېډونکو (موټقټي) او له پېپېډونکو (دایمي) دلو پېشل کړي.

الف- د فلزان تو پېپېډونکي اتصال یا نسلونه



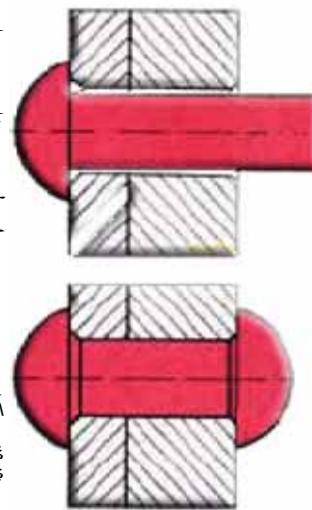
شکل (۲-۴)

ولي د وسایل او ماشینن الاتو ځینې ځایونه داسې چوروي چې کیدای شي هغه خوشې او تړل شي؟ یو پایسکل یا یو د خاطلې ماشینن په یام کې ونیسي، ګوږي برخې چې په آسانه توګه د پېپېډونکو او بېټه یوه له بلې سره د یو حای کولو یا وصل کولو وړتیا لري؟ موقت یا پېپېډونکي اتصال معمولاً د نېټ او بولست په واسطه صورت نیسي. نېټ او بولست د ظاهری شکل او موادی نوعیت له سخن چې تربنې جوړه شوی دي، مختنف دولونه لري چې په (۳۵) شکل کې په یو شمېر نښول شوی دي.



(۴-۴) شکل، د فلزی توتو د نسلونه یو شمېر مروج نېټ او یو نېټه

ب- دفلزاتودايمى اتصال يانشلوه



(٤-٥) شكل، دېرىج مېتىخ بە واسطە دوھ فلزونو نېنسلول

لۇمۇرى ھەغە خايىنە جىپ يە دوھ فلزونو
كىي بايد دېرىج شىي اندازە او ئىنبىه كوي،
كە چېرىتە دەنگە فلرات پېرىپە ياخىجىم
ويي بايد دېرىج مېتىخ د قەتر پە اندازە
بۇرە شىي، خۇكە ھەندىخە فلرات لە
خىخامىت ولرىي نو د ھەنۇي سۈرىي كول د دېرىج مېتىخونو، ختىك او دېرىج كىش پە وسیله
ممکن دى. د سۈرىي كولو پە وخت كىي بايد پاصلەنە وشى جىپ د فلزاڭتو د تۇتۇر سۈرىي
يۈپەر بال منطبق وي ورسىتە دېرىج مېتىخونە د ھەرو دواپارو فلراتولە سۈرىيە خىخە د ختىك پە
واسطە تېر او دېرىج مېتىخ كوجىنى خوکە د ختىك پە واسطە پىلەنە، ياكىچ (كول) كوي تېر خۇ
لە فلزاڭتو خىخە د وتلىۋەرپىتا ونە لرىي.

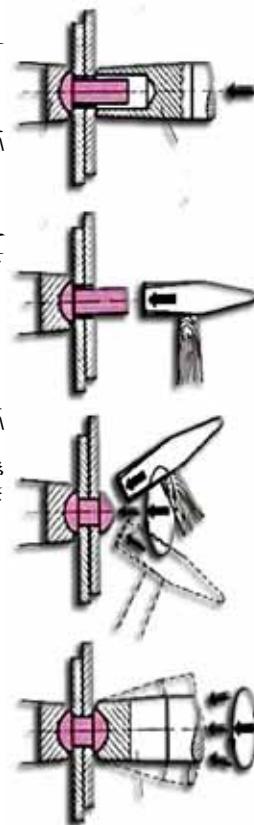
د دېرىج كارى، افراز

ا- دېرىج كىش: دېرىج كىش استوانە بىي شكل لرىي جىپ يە سۈرىي مېتىخ تىشىي او بىل سۈرىي
دېرىج كارى پە وخت كىي د ختىك پە واسطە
د يكولەلۇ لە پارە پە يام كىي ئىنول شىوپى دى.
3- سەنداڭ: لە سەنداڭ خىخە د مەختافىر
كارونو (لە دېرىج كارى، غېرىگۈل
او فلزاڭتو تە د شكل ورکولو كە چېرىتە
ختىك كارى تە ضرورت ولرىي) لە پارە
كار اخىستىل كېرىپى يە (٥-٦) شكل كىي د
سەنداڭ تصویرىپسىدلى شىوپى دى.

(٥-٦) شكل، سەنداڭ



د پیج کاری، عملی کار دارتیا ور وسایل: پیج سپخونه، څتک، دوه توټي د اوسبېنې خادر د خونبې ور ابعادو لروکۍ، پیج ګکش، خط ګکش او د خط ګکشی سنتن.

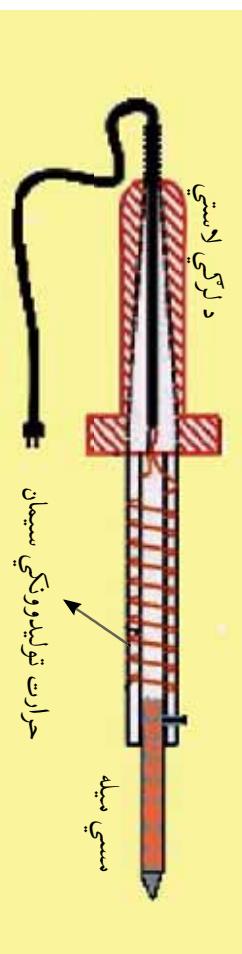


(۱-۴) شکل، د دوه توټي فلزاتو د پړچکاری مرحلې

کونکلار: لوړۍ د خادر د توټو خنډې یووه پربله اینښې او په ھعنو ټھلو کې جې باید سره وصل شېي اندازه او د خط ګکش دستنې په واسطه دواړه توټي سره نښه ګړئ.

وروسنډ د پیج ګکش او څتک په واسطه پیج مېځ د هر فلز پېښه شوې تقطه د (۱-۴) شکل مطابق ګېږدئ. یا د پیج مېځ نزی سر د څتک په واسطه ونکوئی ترڅو نښبا پلن شېي.
۳- **لېم کاري:** هر کله چې د فلز دوه توټي د قاعدي او سربرو د مډابو فلزونو په واسطه سره وصل شېي، دغه طریقې ته لېم کاري وايې. له لېم کاري شخنه نه یوازې د فلزاتو د اتصال له پاره کار اندلي، بلکې د چکولو (د فلزاتو منځ کې د چاودونو بندول) له پاره هم تریه کار اخیستل کړي.

د لېم کاري، سامان (افول)
الف-**کاره:** د لېم د ویلې کولو له پاره له یوې آلې شخنه چې کاره یې بولی کار اخیستل کړي. کاره کیدای شېي د اور یا یېښنای (برقی) وي.
د کاره ھفه برخه چې لېم ویلې کوي، د سسوله فلز شخنه جوړه شوې ده تر څوژر ګرمې شي.



(۱-۴) شکل، د برېښنایی کارې اجزا



(۸-۴) شکل

ب- گنده پیروزه د لبم کاری غوری):
منکری له دی چې لبم کاری پیل شي باید د کار
لاندې فلنر کی لبم کیدونکی ئاخای نسە پاک شي.
لبم کاری د ځایونو د پاکولو له پاره زیاتره له گنده
پیروزې شخه کار اخلي، هر کله چې گنده پیروزه
د تودي شنوي کاوې يه واسطه پر فزانتو وښبل
شي، د فلنر له هماغه ئاخای شخه د زنګ (اکسلید)
د پاکولو سبب کړي چې په تنجې کې په آسانې
سره لبم کیدلاي شي.



(۹-۴) شکل، لبم

ج- د لبم کاري سېيم: د لبم سېيم
د قلعې فلنر له الیاژ او سریرو خنځه جوړه
شوندي چې د تودوځي په نسبتاً تېټه
درجه کې ويلى کېږي.

ساتندوی (حفاظتی) ټکنی

- ۱- سرمه (کروم) کاره د لرکي د مېز پر سریا پر هغه ځای چې د اور اخیستولو احتمال لري،
مه پدئي.
- ۲- د لبم کاری په وخت کې کونښن وکړي چې د ګنده پیروزې پر اثر تولید شوی ګاز
او لوګي ستابسو تفنسۍ سېیسته ته دنډه نشي.
- ۳- د کاری د بریننا سېيم د کارې له سرو ګرمو برخو څنه لرې، وساتې تر شو د هغې

د سیم د پوش د سوزپللو سبب نه شئي.

د لیم کاری عملی کار
دارتیا ور وسایل: بربننایی کاوه، د لیم سیم، گنده پیروزه، دوه توئی مسی سیم.
کنلاز: لوپرک بربننایی کاوه بربننایی (برق) پورک وصل کړئ چې بنډه ګرمه شئي.
دواړو سیمانو یو سر د یو سانتی متر په اندازه د کاوې په واسطه په ګنده پیروزه نښه
وړږۍ، یې هغه سیمان چې تالسو مخکې چمتو کړي دی یو له دل سره په خنک کې د
پلاس په واسطه کلک نیولی او سره یې لیم کړئ.



۱. د حلې سازی په حرفة کې له لیم شنځه د کومو وسایلو په جوړولو کې کار

اخښتل کړی؟

۲. حلې کاوه څه دول ګرموي؟

۳. د بربننایی او الکټرونیکی وسایلو د جوړونې (ترمیم) په ورکشاپ کې له

لیم کاری شنځه څه دول استفاده کړی؟

۴- بربننایی ولډېگ

دولډېگ کاری په واسطه کډلاي شئي کلک نېټلول یا اتصالات منځ ته راشېي. په ولډېگ
کاری کې د ولډېگ سیمیج د بربننا د جریان په واسطه ولیي (ذوب) کېږي او د هغه
څخېدل پر دوو نوره توټو د هغنوی د نېټلولو یا اتصال سبب ګړئ. دا کار د ولډېگ کاری
د ماشین په واسطه چې پځیل
خان کې ځانګړي او مخصوص
ټرانسفرمېر لري سرته رسپړي.
له بربننایی ولډېگ شنځه د
فلزاتو د بش کولو، د سوریو
او چاودونو د کولو له پاره هم
استفاده کړي.

(۴-۵) شکل، د بربننایی ولډېگ ماشین



د بوبنایي ولهنجک سانندوي یا حفاظتي وسائل

د ولهنجک کاري ماسک: د ولهنجک کاري په وخت کي د حفاظتي (سانندوي) ماسک درلوده په اړین دی. ماسک د ولهنجک کاري په وخت کي د تردوخې او رڼا (نور) د مستقیم تاخير شخنه د سترګو او منځ د حفاظت سبب ګرځي.

لاس هاغو او چرمي محترې یا پيش بند:

د ولهنجک کاري په وخت کي د اور بشرکي هر لوري ته خپرۍ. په دې صورت کې که لاسونه او جامي محفوظ نه وي، کيداک شي د ولهنجک کار د لاسونو د سوچبدو یا پې د جامو د اور اخښتو سبب ګرځي. بنا په دې د ولهنجک کاري په وخت کي پايد د چرمي محترې او لاس هاغو شخنه کار واخښتل بشي. په دې وسایلو سرېږه په ولهنجک کاري کې د لرکي له خټک او سیمې برش شخنه د ولهنجک کیدونکي خاکي د پاکولو په غرض ګتیه اخښتل کېږي.

(۱۰-۱۴) شکل، د ولهنجک کاري افراادي حفاظتي وسائل



د څپرکي المھنځ

په اوسني وخت کي له فلاتو شخنه ګته اخښتل په صنعت کې پسخ په زیاتې ده. د ماشین الاتو زیاتره برخې له فلاتو شخنه جوړي شوې دي. په دې سرېږره له فلاتو شخنه د ودانۍو په جوړښت، د اورګاډي پېښې، د اوږډ رسولو، مسخاراتي او پېښنا شېټکو او مسختنلو صنابوکي استفاده کړې. په دې تولوړخوکي په سلکونوکسښونه یا حرفي شنټه چې له فار سره سر او کار لري. شکل او د هنفو مواد د نوکړت له مسخنې تریه جوړ شوې دې مختلف دولونه لري. د فلاتو دالېي نښلونه يا اتصال په دوول دوول طریقو صورت نیسي یو له دغنو طریقو شخنه پړچ کول دې چې د پړچ په واسطه سره رسوبې. په دویں د ناٹهړي شکل او د هنفو مواد د نوکړت له مسخنې تریه جوړ شوې دې مختلف دولونه لري. اندازه او نښه کوي، پیاوې پسخ دواړو فازرونو له نښه شویو خایونو شخنه تړو او د پړچ منځ کوچنې سرد شنټک په واسطه اوږد یا کړئ کوي ترڅو له فلاتو شخنه وند وځي. هرکله چې د فاز دوه تقطلي د قاعي او رسوبې د مذاب په واسطه سره وښې دې طریقې ته اړه کاري واچې. له هم کاري شخنه نه یوازې د فاز اندو انسال له پاوه بلکې د نزیو چاډوونو د کولو له پاوه هم کاري



۴۴

اخيستل ګړي، د لېم کاری غوري د لېم کار او تکي عبارت دي له: ګاو، سېه، لېم یا فاعي او د لېم کاری په وخت کې پايد دغه خاطري تکي رعایت کړو.
 ګاو د لګي د هنر یز سړي یز هغه ماهی چې د اړۍ اخیستلو احتمال لري، مه بندی د لېم کاری په وخت کې سره ګښن و کړي چې د ګنډه پورا زړي په اثر توید شوي ګواز لوکي ستابمو تفصی سیمیمهه دنهه ښه د کولې د ګښن سېم د کارې له سرو ګلړو برخو شخه لري وساتي تر څو ټې د سېم د پوښ د سو څهپلوا سبب نشي.
 په ډېره پامړنډه کار وکړي تر څو په امن واوسې.
 د فلتو د دايسې نښلولو يا اتصال له طریقو شخه یهه والهېنګ کاري ده. د والهېنګ کاري په واسطه کې دلاي شې ګلک او سحکم نښلولي اتصالات منځ ته راشې په والهېنګ کاري کې د والهېنګ سېش د ګښن د جریان په واسطه د ډېره څکدل دورو نوره توټو د هغوي د نښلولو يا اتصال سبب ګړي. دغه کار د والهېنګ د ماشین په واسطه سره رسپړي.
 د والهېنګ کاري په وخت کې له ساتنډو (حاظني) وسایلو شخه ګته اخښتل ده اهومیت لري چې عبارت دی له: حاظني مسلک، اس ماحصل دستکشني او چوسي سترۍ په پیش بند چې د دین او جامد د ځنځلات له پاره تړنډه استفاده کړي.

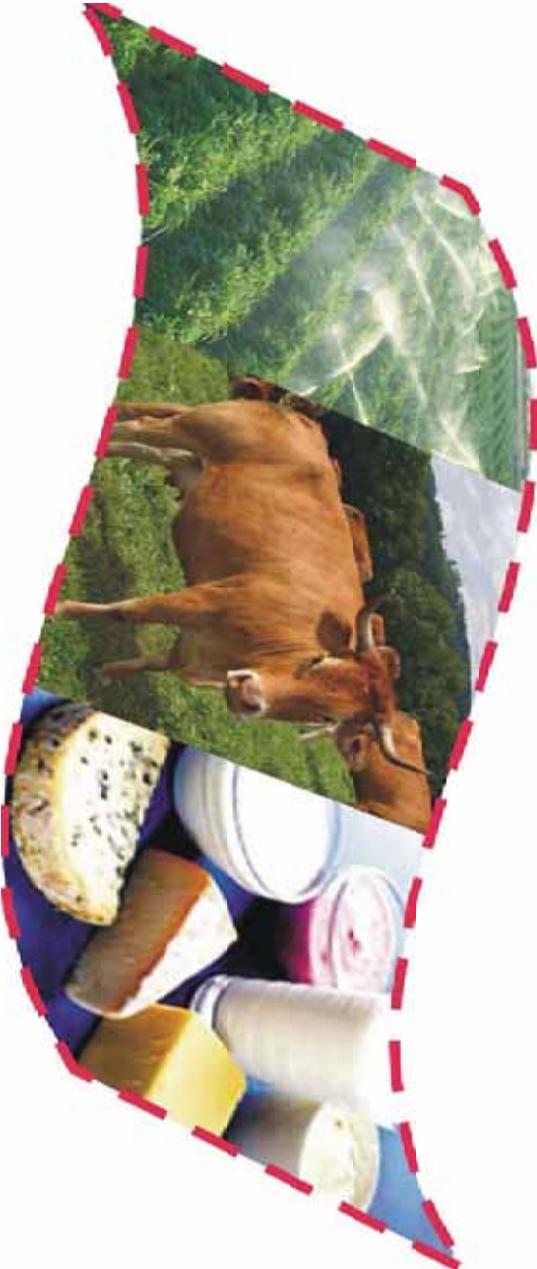
د څپرکي تهرين

- ۱- نیم جوړ، ګرم دول فلز اټو ته ويل ګړي؟ روښانه پې کړي.
- ۲- که د ماشین الاتو اجر اوږي د موقي نښلولي يا اتصال لرونکي وي خوده دی که دليجي؟ ډولې؟
 ۳- معمولاً موتفې نښلولي يا اتصال د شه شپې ده واسطه دستخراچي؟ ده میل سره پې بیان کړي.
- ۴- دفلز اټو د ایمې نښلولي يا اتصال دستخراچه اوړولو پاهه ګړي طرقې په کاراچوک ګړي؟ واضح پې کړي.
- ۵- د پړجي کاري د کار افواز لست او د هر ډېره دنده په لنهه توګه روښانه کړي.
- ۶- ۱- ګرم کسښونه (حرفي) د لېم کاري سره سرو کار لري؟ لستې پې کړي.
 ۷- هغه توکي او وسایل چې د لېم کاري له پاره این دې، نهونه پې واخلي.
- ۸- د لېم کاري په وخت کې پايد کړم حفاظتني تکي په نظرکې ونډول شي؟ واضح پې کړي.
- ۹- په ګښنلي ويلهېنګ کې د والهېنګ سېخ خه دل ویلې او د دوو توټو د نښلولي يا وصل سبب ګړي؟
- ۱۰- که په له ماسک، لاس ماسخو او چوړي سختوري پا پېش بند شخه والهېنګ کاري وکړو، د شه دوو خطرنو سره مجامخت کړو؟ د مسکنه خطراتلو سست تیار کړي.

پنجم څپرکي

کرنه او مال یا د خارويو سانه

کرنه نه یوازې د انساناتو، حیواناتو او الوتونکو د غذايی موادو د تیارولو له پاره د اهمیت وره د بلکي زموږ د ژوند چاپریال هم نښکلی او نښیسته کوي.
آیا د کرنې د تفیش په هکله مو د بسارو فهو، پارکونو، سرکونو او کورونو نښکلا ته یاملونه کړي ده؟
هغه بساروئه چې شنني وني، شینکي او رنګ په رنګ ګلان لري هېر نښکلې دي. پر هغې سرپرېه پاکه او زړه رابښکونکي هوا هم لري. په دې څپرکي کې به زده ګړئ چې:
د چاپریال شرابيط او د نباتاتو خواره یا تعذیبه شه دوو وي، نباتات په ګومو طریقو نکشیر کړۍ، کرم جیوان ته مال یا دام ویل کېږي د مال یا دام روختیا سانه یا حفظ الصحه او تعذیبه شه دوو صورت نیسي. شه دوو کولای شو له شبیدو شخنه مستې، پنیر او کړج جوړ کړو.



د نباتاتو د ودي له پاره د چاپریال شرایط
 آیاکولاي شو هعه ونې چې په تودو یاگرسو ولايتوکي روزل کېږي، لکه: ماتنه، کېښو،
 کبله او زېتون، په سرو ولايتوکي هم ورزو؟
 مختلف نباتات مختلفو محیطی شرایطو ته اړتیا لري. د چاپریال یا محیط د تغییر په
 صورت کې یې شمېر نباتات نشي کولای له نوي چاپریال سره توافق وکړي چې په
 تیجه کې د هغنوی په وده کې ځنډه یا وقfe او ان تر دې چې د هغنوی د وچدلو سبب
 ګرځي.

تودو خونه (حرارت):

ولې زموږ د هېډادې یو شمېر ولايتوکي غنهم د غښګوکي (حوزا) د میاشتې په پیل،
 په یو شمېر کې د چنګکابن (سرطان) د میاشتې په پیل او په یو شمېر نورو ولايتوکي
 حتی د چنګکابن (سرطان) د میاشتې په پاک کې لویارې پیل کېږي؟
 د چاپریال تودو خونه د نبات په وده کې دېر قوي تائیر لري. یو شمېر نباتات لکه: کاهو،
 کرم یه سره هواکي، اماکرخې (لویا) روسي پانجوان او ... یه توده هواکي نېه وده کوي.
 بنادر دې په تودو یاگرسو ولايتوکي د تودې هوا د موجودیت په نباتات دېر زړ عمر
 ته رسپوری.

نور یا رنها: ددې له پاره چې یو نبات وکلاي شې د خان له پاره اړتین خواره جوړه کړي
 بلید پوره اندازه نور په واک کې ولري ځنښي نباتات د لمد رنډا په مسعييم تاو او ځنښي
 پې د لمد رنډا په غښړ مسعييم تاو کې نېه وده کوي.
د هوا لمده بل (رطوبت): په هواکي د اوپوره دراتو موجودیت ته لمده بل پا رطوبت
 واي. زیاراته نباتات د رطوبت په موټي او لړ بدلون له خانه حساسیت نه نښې، خو هر
 چاپریال چې د لمده بل مقدار پي د عمه ۸ فیصد ترمسنج وي، په داسې چاپریال کې نباتات
 نېه وده کوي، په ګل ځایونو (ځلخانو) کې د هوا د لمده بل د زیاتونې له پاره د ګلانو پانۍ
 او ډنډر د کوچنۍ او به شیندونکو (آپش) په واسطه منځي چې دا کار په ګلخانوکي د
 فضا لمده بل د زیاتولي سبب ګرځي.



خپل معلومات زیات کړی!

د کرنې او زراعت مختصصین د ګرنيزو حاصلاتو د تولید له پاره سر پېي چاپېرالونه چې په هغنوی کې د چاپېرال عوامې لکن: تودونه، لمده بل يارطويست،

درنا یا نور شدلت، اویه او خواره د ګنترو لاندې وي، جوروی چې green house په نامه یادېږي. هغنوی له داسې ودایو څخه ې هكتې اخیسته د یوه فصل په بل فصل کې د ګرنيزو مخصوصلاتو ې تولید قادر ګېږي.



کونه:

د باتاتو د چروره یارېښو غټوالی یا ګوجنبوالي او همدارکه د هغنوی ژوروالي او هفظوی خاوره کې د باتاتو پر وده څه اغپه لري؟ په دې هکله په څلپوګروپونوکي سره مباحثه وکړئ.

د باتاتو تقنيه

تول باتات خوره توکوله او پېلاري. د باتاتو خواره یا خناده هغنوی د پانو او رېښو په واسطه تېږدې. رېښې یا جرپې د بات د اوپينا ورد غذايې موادو یووه برخه له ځمکې شخه جندوی. پانې د ګسېجن (O₂) او کاربن داى ګساید (CO₂) د جذبولو او آزادولو او د لهر د رنایه سو جو دیت کې د نوره ډربانو د چورلو سبب ګرځي. او په همدي ترتیب نباتات د هغنوی د پانو او رېښو له لارې یعنديه ګېږي. هغه ګلان چې په ګلدانوکي ساتل کېږي، د خوره توکو ته وړیه اړتیا لري ځکه، چې د ګلدانو د لاندې خارجې ډونکي او به د خارې یووه اندازه غذايې تړکي په خپل ځان کې حل او له ګلدانې څخه خارجې ډونکي او په واسطه له ګلدانې څخه خارجې ډونکي بېړته تامین

پوښتنې: څنګه کولای شو هغه غذايې مواد چې د اوپو په واسطه له ګلدانې څخه خارجې ډونکي بېړته تامین کړو؟

۴۷





د غذائي توكود تامين یوه غوره لاره د ګلدانۍ د یوې برخني خاوره ټبليول دي چې په توړنه یا عموري توګه د اکار د پسربالی په موسم کې سرته رسپري. د ګلدانۍ د یوې برخني خاوره ټبليولو په وخت کې پامسلنې رشي چې د ګل رېښې ته زيان ونه سپږي. نوي خاوره بايدې یو مقدار شکه او رس خاوره په ځان کې ولري.

هر ګله چې د ګلدانۍ په خاوره کې شکه زيانه وي، د اوې ګلوله وخت کې اوې په ډېرې چېټکي سره د ګلدانۍ لاندې خارج او ډېر کرت اوې ګلوله هېم اړتیا پیداکړې. که چېړه د ګلدانۍ خاوره زیات مقدار رس ولري، په دې صورت کې اوې د ګلدانۍ په خاوره کې نازلي او رسټهږي او له بالي خواه نبات رېښې ته هواهه رسپږي او ورو ورو د رېښې دله منځه تالو سبب ګرځي. د باتاتو د تغذېي به لاره سره ورکول دي.

د سري ډولونه

الف- حيواني سره: حيواني سره جيولاني منشا لاري چې په جامد یا یامیع توګه ترینه کار اخنيستن کېږي، ځښې وخت له رسټو پابلو شخنه هم د سري په عوض کار اخنيستن کیداک شي، خوله ګټې اخنيستلو شخنه دېنځه غوره ده چې سېلډه شي.

ب- ګډیاوی سره:

ګډیاوی سره د معدنی موادو (اکله: پوتابشيم، اموئيم فاسقېټ، اموئيم نایټریټ او اوسپنې) لړوکې ده. مستهلهف نباتات په مستاولات د مقدار معدنی موادو ته اړتیارکي، بناپر دې له کډیاولوی سرې څخه د استهلاکي نه مسکري د باخېرو خالکو سره په دې هکله مشهوره وکړي ترڅو د مقدار د ګته اخنيستلو وخت اود سري د نویست په ډله کې معلومات لاس ته راوړي.

د باتاتو د تکثیر طریقې

آياکله تو aziدي یې چې له یوه نبات شخنه میلګل له یوه بوري یا له یوې ښخه مو د هعنوي شمهره د ګل څو نوره بوقړ يا خو نوره ونوهه ورزیاته کړې وي؟ دې قول عمل ته د باتات تکثیر وایي. نباتات کیداک شي په مستاخلفو طریقې توکشیر کړک شي چې چې اوس یې له لوسټلوبې پیل ګټو. د داني په یاتخم د ګرلو طریقې له دې طریقې سره په اوم توګکي کې بلد شمولي. د دانلو ګرلو طریقې ته د جنسی تکثیر طریقې هم وایي.

دیالکتیوڈ نیالونی خرنکوالی

زموږ د کار اوژوند په چېریال کې د شنو ځایونور د منځته راولو له پاره یېو د نیالکیو د ګښولو یا نیالولو طریته ده.

دنیالکیو نیالونه او ساتنه د ښوونځۍ په انکې، کورونو، پارکونو او د سرکونو په غارو کې د هغه ځای د ټولو اوسپهونکو دنده ده.

نیالکي خه دول باید په ځمکه کې نیال کړای شي تر خرونسه وده وکړي؟

که نیالکي په منظمو کتابو نوکي نیال کړای شي هم بشکلی معلومېږي او هم په انسانی سره او به کړوي. د نیالکیو ترسنځ فاصله د نیالکیو په نوعیت پورې اړه لړې بشلا. د مندوزار دالو) د دوه نیالکیو په منځ کې باید له $3,5\text{m}$ شنځ تر 4m پورې فاصله په نظر کې ونیول شي.

لومړۍ ځمکه د یوې استوانې په خېر ځېږي یوې ستر (۱) قطر او اتیا سستاتې سترو (۸۰cm) ژورولای (د نیالکي د رینېښ متناسب) ولري، وکنې. په کنډه شوې ځمکه کې د 30 cm په اندازه هغه خاوره چې د لمر د رنا تردوخې وهلي وي، واچهوئ. بیانالکي په احتیاط سره پر هغې دلسي کېږدې ځې رینېښې یې هر لوري ته اواري شي. وروسته پېږي د 30cm په اندازه خاوره واچوئ. ددي له پاره چې نیالکي په پوره توګه غذائي مواد په واک کې ولري یېو اندازه بوس یا وانېه (د نباتاتو و راسته پاتې شوونې) په کنده کې او را او د پاسه پېږي خاوره واچوئ، ځې نیالکي کلک او سحکم شي.

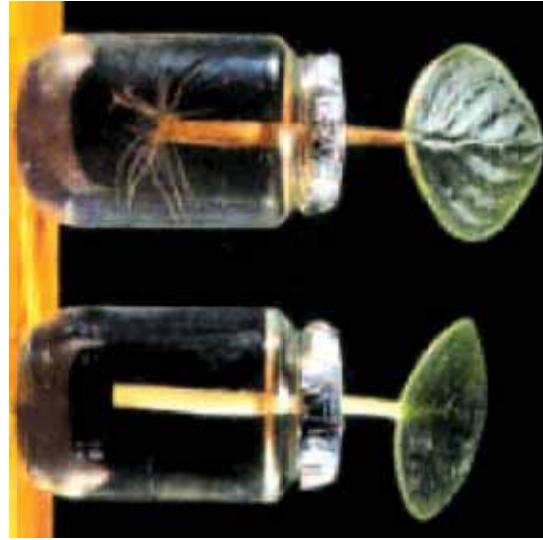
وروسته له خاورې د اوږدو د تجتمع کلase دلسي جوړه کړئ ځې د نیالکي تنده (ساقه) د هغې په منځ کې خاکي وارې. د اوږدو کلase دلسي موكزې برخه بايد دلسي جوړه کړاک شي چې او به د نیالکي له تندی سره سستېشم تھناس ونه لري. په پاک کې نیالکي ته په اندازه اوږد ورکړي. د دوه یېم څل اوږد کولو شنځه درېنځه په ځمکه کې چار دېلې ځایونه د خاورو په واسطه دک کړي.



(۱-۵) شکل



۵۰



(۳۶) شکل، د ټلمي په طریقه تکثیر

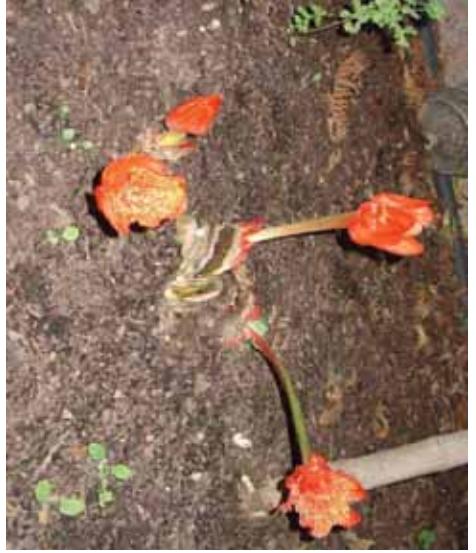
نبات بدال شي.

ج- د نباتاتو تکثیر د قلمه کولو په طریقه:
 قلمه کول له نبات خنخه د غوشې کړۍ شوې خانګۍ
 د یوې برخې په خاوره یا اوږدکې په مناسب وخت
 او شرایطو کې له کېښودلو شخه عبارت ده، تر خرو
 رینېي واسېي، غورنې او پانې وکړي او په یوې سکول
 نبات بدال شي.

د نباتاتو تکثیر د څممولو په طریقه

په دې طریقه کې د ځینوونو او ګلانونو خانګۍ یا لښېتې په دې جي له اصلی تې خنخه
 په جداکړي د ۴۰-۳۰ سانتي مترو
 په اندازه هغه د نم جنې خاورې
 لاندې داسې بدي جې بل سر
 په خاورې جګک یا پورته وي.
 دې برخې خاوره تر هغه وخته
 وپري لمده یا نم جنه ساتې تر
 خا خاورو لاندې شوې خانګې یا
 لښته رینېي وکړي. وروسته هغه
 له اصلی تې خنخه غوشوی او
 د یوې نوی نبات په توګه په یه
 مناسب ځای کېږي نیالوي.

(۳۵) شکل، د څممولو په طریقه تکثیر



عملی کار (قلمه کول)

د ګار توګي او افزاړ د میار (باغوانی) چافو یا بیاتې، ګلدانې، شکه او اوېد.
 ۱- یوې یوکله لښته یا ځالکه (تنکی او شمین رنګي) د باغوانی په ټېره بیاتې یا چافو د ګل
 کړناره:

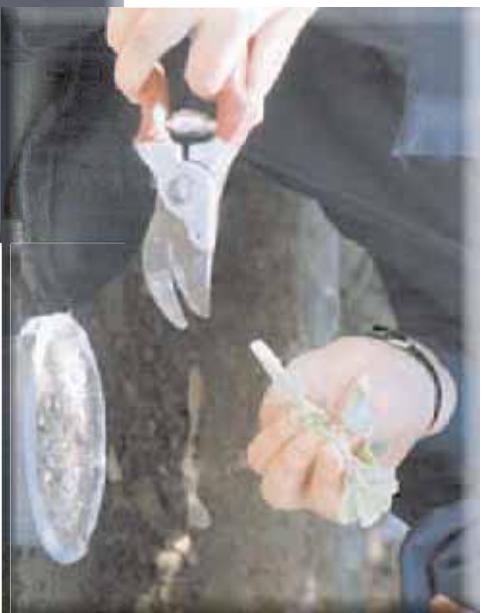
د قلمه کولو یه وخت کې لاندې تکي يه پام کې ونیسی:
الف- د قلمه کولو یه وخت کې شنه او زخه یا غوتې لرونکي سالمه لنښته انتخاب
کړئ.

ب- د قلمه کولو له پاره د تېره چاقو یا بیاتی خنځه کار واخلي تر خو د قلمي د سړ او ټکي
بسبب نشي.

ج- قلمي د سر د مسټېمي رندا تو او د باد د بهير لوري ته ده بدئ.

د- کله جي غواړي قلمي بل خاکي ته انتقال کړئ، لومړي هعده په یووه نه جنه ټوته کې
داسې راونغارۍ جي رخري غوثويه ته ېي زيان ونه رسپېښي، ېيآ پې انتقال کړئ.
هـ- جدا کړئ اک شووي لنښته یا خاڭکه یه ۰-۱۵-۱ سانتي مترو اندازه ټوټوتوه ووېښي. هغه
ټوټي جي له ۳-۴ه زخې یا غوتې ولري، د شنه کېډلو دېر چانس لري.

سر د شرایطلو وړ (زخه
لرونکي) قلمي په ګلدانۍ
کې، پاکه شکه کې په
احتیاط نیال کړئ.
هـ- دی ګلدانۍ رېگ نه جن
وساتي، تر خو قلمي جږي
یا رینې په یاسې.



(۴۵) شکل، د قلمي په طریقه نکړئ

د خارویو(مال) ساتنه

د بشري تولني دېرولي غذايی توکو ته زياته اړتیا رامنځته کړي ده.
انسان ځنځکه کولاکي شې خپل کړنیز ممحصولات او د خارویو ساتنه زیاته کړي؟
يه اوستني عصر کې د نړۍ يه یړمځ تللو هبوادونو کې دودنیزه کرنه او مال ساتنه يه یړمځ
تللي کرنه او مال ساتنه بلده شوې ده. يه فارمولوګي دحیواناتو او الوتونکو اصلاح
شوې نسل روزنه او له پیکنالوجي څخه استفاده د خارویو او مال ساتني په ممحصولاتو
کې د دېرولي سبب ګرځیدلی دي. د مال ساتني په هکله ستابسرو د نېټه بلديت له پاره
يه دي چېرکي کې پر دغنو موضوع ګانو رنډا اچو.

- د بادامو دېندې
- د مال روغتیا ساتنه (حفظ الصحه)
- د مال تعذیه
- د شیدو د ساتني لارې یا طرقې
- د نوروممحصولاتو (اسستې، پښړ، چکه) د تیارولو طریقه، کړم چې له شیدو څخه لاس ته راچي.



(۵-۵) شکل، لښبات

د مال د ښندي

په څارویو کې د کوسو چیواناتو روزنه او ساتنه کېږي؟

زموږ د هړواد په مختلفو سیمهو کې د ډول ډول څارویو روزنه دود لري. داسې چیواناتو او څارویو ته لکه: غوا یا غوايی، اونې، اوزه، مېړه یا وری، آس او مېښې ته مال ویل کېږي. مالونه یا څاروی د هغنوی د ګډو ځانګړې تیارو له مسخې په مختلفو ډلو وېشل کېږي چې د هغنوی له جملې شخنه ټبر سمهما یې تر لوستې لاندې راولو:

۱- د مالونو ډښندي د جسامت له نظره:

- هغه مالونه یا څاروی چې کړچنۍ جسامت لري، لکه: اوزه او وری یا مېړه.
- هغه مالونه یا څاروی چې غشت جسامت لري. لکه: غوايی، اونې، آس او مېښې.

۲- د مالونو ډښندي د ھاظطي د جهاز د سیستم له نظره:

- شخونزد و هوونکي، لکه: غوا، اوزه، مېړه، اونې او ...
- هغه مالونه یا څاروی چې شخونزد نه وهي، لکه: آس، خر، کچر او ...
- هغه مالونه یا څاروی چې یو چی د ټولید له ځنځي:
- هغه مالونه یا څاروی چې یو بچې زېړوي، لکه: اسې او غوا.
- هغه مالونه یا څاروی چې کله کله دوه بچې زېړوي. لکه: اوزه او مېړه.
- هغه مالونه یا څاروی چې خو بچې زېړوي. لکه: سویه او د اوزو ځینې نسلونه.

په مال ساتنه کې حفظ الصحه، د مال متناسب خواه، د مثل تولید او د ټواد اصلاح د

مال د سلامتۍ او د هغنوی د محصولاتو د زیاتېو و سبب ګرځي.

۱. په څه سبب وقارهه ټاروځي له اخته کېږو دېښه
ځان ساتنه) له معالجې غوره ده؟
۲. د انسان (مال لرونکي) د سلامتۍ او د مال د سلامتۍ ترسنځ څه اړیکې موجود دی؟



د مال روغتیا ساتنه (حفظ الصحه) او معالجه

له مال شنخه د سالم او صحېي مھصولاتو د لاس ته راولو له پاره په خه شرایطو باید مالونه وسائل شي؟

دمال د انفرادي حفظ الصحېي په هکله باید لوړۍ د مال پاکولالي ته پامزنه وشي. په همدې منظور منځل، ضد عقوفي کول، وړۍ لري کول او له کړوالۍ شنخه د مال پاکول باید په خپل وخت کې سرته ورسېږي.



(۵۶) شکل

د ناروځيو په مقابل کې د مال يا خارويو وکسین کول، په خانګري توګه د هغرو ناروځيو په مقابل کې چې د انسان او مال په منځ کې مشترکي وي. لکه: نړۍ رنځ، او د تورتېپ (سېټار خم) ناروځي چې پوره مسنهه ناروځي ده. پر دي ټکو سرېږه، حفظ الصحه د مالونو د ساتني او د مال د خورو د کړوالۍ مخنځوي د هغنوی په سلامتی کې مسهم رول لري.

د پورتېپو ټکو رعایت کول ددي سبب کېږي چې مال خونن او سالم وي. له سالم او صختندل ل شنخه سالم او صحېي مھصولات لاس ته راځي.

پیښه وکړي!

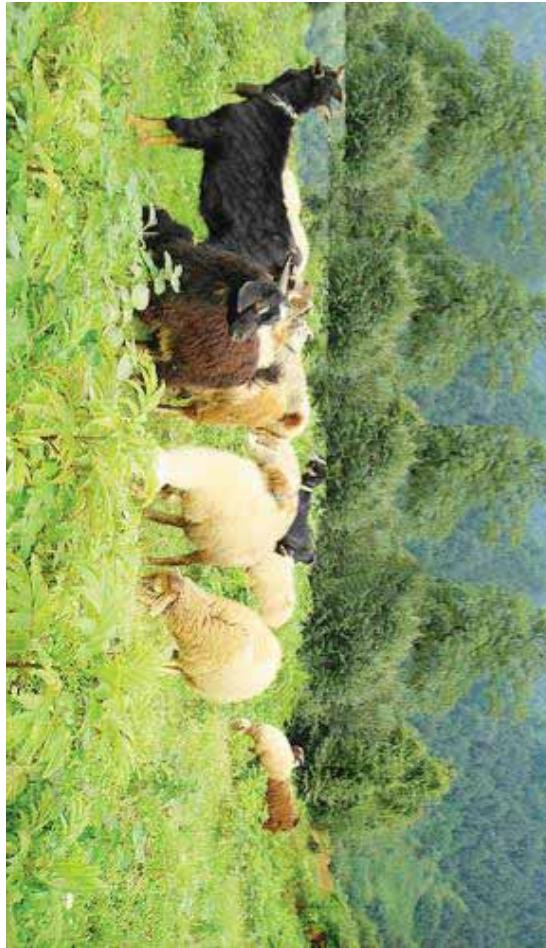


ستاسو د ژوند په سېډه کې کوم دوول کورني حیوانات روزل کېږي؟
هغه حیوانات چې ستاسو په سېډه کې روزل کېږي ځینې په کومو ناروځیو اخته کېږي؟

د غو جلو يا مال ساتني د ځایونو په جوښت کې اقليمي شرایط څه تقش لري؟

د مال تغذیه

آیا د مال په وده کې سود خورو یا تغذیې او د مال ساتني د مسحولاټو د زیاترالى د
تڼش په هکله پامړه کړي ده؟
هغه وخت موږ کولای شو د مناسب توګلید انتظار ولرو چې د روختیا ساتني یا حفظ
الصې د رعایت سریزره، د مال غذای او اړتیاوې له منځه یوسوسو. هر مال هرمه وړخ داسې په
غذای او اړتیاوې له منځه یوسوسو. هر مال هرمه وړخ داسې په



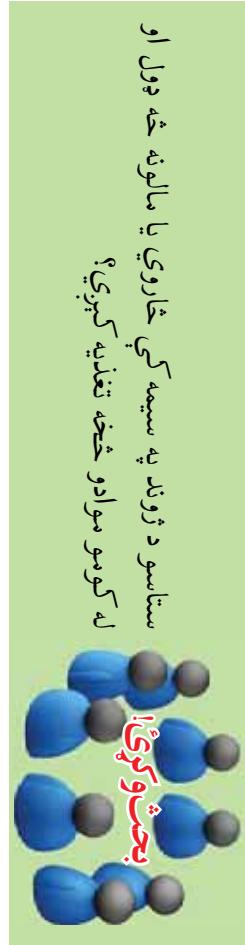
شكل (۵-۷)

موادو ته لکه: پیروتین، ویتامین، غورینن مواد او ساکو ته اړتیاوې لري. ددې توګو اندازه
عواسمو ته لکه: د مال وزن، له مال شنخه د کتې اخیستني ډول، د ورخنۍ مسحوم د توګلید
اندازه (اکه د شبیه د توګلید اندازه) او د مال وضع (د مال پلاریولی) د مالونو غذايی مواد
په دوو برخو وېښل کړې:
۱- وابنه (علوفه یې توګي)
۲- گنجاره (امتر اکم شوړي توګي)
۳- فصلونو کې په طبیعې ورشوګانو کې د شنو، تازه او ارزانه وښو (علوفه یې توګو) په
واسطه تغذیه کړې.



۱-۸(۴) شکل

۲- کنځاره (مټراګم شوی غذايی توکي): دا توکي یا مواد د وربېشو له اوپر، د غنمومو له پوتکو (سبوس)، پياخې یا جوارديو او ځنښي نور توکو شخنه چې په معینو نسبتيونو سره ګډېږي، جوړېږي، دا غذايی توکي په ځارويو کي ډېره اړرجي توکيوي او د مالونو یا ځارويو له غذايی تکمیلولوکي دلي څخه ګنبل کېږي.



د مال یا ځارويو اصلاح شوی نسلونه

ولې د چېښو نسلونو غواړاني د معمولي عوکانو په نسبت ډېرې په یا شېيدې ورکوي؟
تول ژوندي موجودات د مشل د تولید په واستطه د خپل نسل د پایښت سبب ګرځي.
سرېږه پردي د مشل تولید راتلونکو حیواناتو ته د ځانګړې تیارو د انتقال سبب ګرځي.
پوهان توانیدي دی چې د حیواناتو نامطلوب صفتونه د هنغوک په جنسني سلولونو کي
کمزوري او پر عکس ددي مطلوب صفتونه پکي پیاوړي یا قوي کړي، چې دغه عمل
ته د نسل اصلاح واي. په اوسيني عصر کې مال لونکي زيار باسې چې اصلاح شوې
ځاروي یا مالونه وساتي ترڅو وکولائي شي پورې مخصوصلات لاس ته راودي.

کونه

د خواری یا حیوان نوم	په خپلو ګروپونو کي له مباھي وروسته د هغنو چيو اناتو د باراد (بارېدل) وختنونه کوم چې په خوا
اوزه او سړو	سخانه جدول کي ذکر شوی دي، ولکئي، یا سېنه
اسې	هغه خپلو تویلکو الوته بیان کړئ.
اوینه	

د پیوړشیدو غذايی اهمیت او د هغنو ترکیب

ولې د زیاترو نویو زوکرو ماشومانو لمړنۍ غذایي شیدي دی؟

جې، یا شیدي په دېرو ارزښت ناكو او کاملو غذايي موادو له ولې شنځه ګنډل کېږي. د

شیدو ترکیب د نویب زېرېدلی د اړتیا وړ مواد او انرجي لري. سرېږه پر دې شیدي په

د داسې موادو لروکي خواره دی کوم چې د ناروغیو په مقابل کې د نویو زېرېدلو
ماشومانو د ساتني او حفاظت سبب ګرځي، شیدي په خپل ځان کې پرتوپنی مواد،
قندونه (اكتنون)، مالکي (املاج) ویتاپنونه، په شیدو کې محلول ګازونه، انزایمونه او اویه
لري. په شیدو کې موجود ویتاپنونه په دوو ګروپونو وبېشل کېږي:

الف- په اوړو کې منځل ویتاپنونه، لکه: A, B, B^1, B^2, C ویتاپنونه.
ب- په غوریو یا وازو کې منځل ویتاپنونه، لکه: E, D, A, K .

له شیدو شنځه د نورو غذايي موادو د تیارولو له پاره، لکه: سستي، پنځر، کرت او ګوچو
هم ګته اخیستل کېږي.

د شیدو تعقیم یا پاستورایز کول

خنګه کولاۍ شو چې شیدي په دې شنځه چې فاسدي شې تر دېرې موډي پورې
وسټون؟

په شیدو کې د مایکرو ارکانیزمونوم (میکروبوونه، بکتریاوې) موجودیت دې سبب کېږي
چې شیدو کې د مایکرو ارکانیزمونوم (میکروبوونه، بکتریاوې) موجودیت دې سبب کېږي
چې شیدي په نسبتاً توده یا ګرمه هوا کې فاسدي شې. میکروبوونه په دوو طریقو شیدو

کې دنې کېږي.

الف- د شیدې ورکړوکې حیوان له دنې بدن شخنه: ځینې میکروبونه، لکه: نړۍ رنج، مالت تېه او نور د دینې د جریان له لارې د حیوان خولانځي او بیا شیدو ته ورنوځي. ب- له بهرنې (خارجی) چاپریال شخنه: د بهرنې هوا له لارې، د هعنو لونسو چې شیدې پکي ساتل کېږي، د شیدو لوپښونکي شخص د لاسونو له لارې او . . . بنا پر دې اړیا ده چې د حفظ الصحې د رعایت کولو سربره، د شیدو د تعقیم او ساتنې په طریقه پوه شو تر څو کولای شو شیدې په فاسد کیدلو ځنډه تر دېږي مودې پورې وساتو.

فکو و کړۍ: فاسدي شووې په باشیدې په قول تشنخيضن کړلای شي؟

پاسټورايزيشن د مليع غذاجی موادو(اکه شیدې)، سرکه، د مسوي اوېه .) له سبل درجي سانتي ګریله شخه کم حرارت ورکولو او بېړته زر سپولو ته واکي. په دې صورت کې په شیدو کې دنې الکترو مېکرونې او بکتریاوې له دنځه ځي. پاسټورايز(کرمېي شووې) شیدې په ساره ځائی کې تر دېږي مودې ساتل کېډا شېي.

د پاسټورايزيشن کلمه د فرانسوی عالم لوړي پاسټور له نامه شخه اخیستل شوې ده. هغه يه ۱۹ پېړک کې د لوړوکې ځل له پاره د غذائي مایع موادو پاسټورايز کول وازمایں او مسطولویه تنتیجه پې تریبه لاس ته راویله.



له شپيلو شخنه جوره شوي مهصولات

آيا پورهپوري چې له شپيلو شخنه نور شه غذايي توکي جورهپوري؟

له شپيلو شخنه خوندور او داير خرڅبوروکي نور مواد، لکه: مهستي، پنير، چکه، کرت، پېروی او رکړي لاس ته راځي چې د ځینو د تیارولو طریقه بې تر مطاععي لاندې نیسيو.

په کلیواچي توګه د پنير جوړول



(٦-٥) شکل

په کلیواچي توګه د پنير جوړول د پنير خرنکوالی او کنېښت د هعنو شپيلو کنېښت پورې اوه لري چې پنير ترینه جورهپوري. بنا پر دې د پنير جوړولو له پاره بايد له تازه، پاکو او روغنو شپيلو شخنه کته واخنۍ د پنير جوړولو له پاره لومړي شپيلو له پورې پاکي پورې شخنه چان، بیا حرارت ورکړئ (پاسټورائز کړئ) او د سانتي ګرډه تر ۳۰ پورې بې پرېږدي چې سړي پشني.

په مقدار د پنير توونه له هعنو شپيلو سره



په کلیواچي توګه له هستو شخنه د کوچو د جوړولو طریقه له هستو شخنه د کوچو جوړولو له پاره لوړې شپيلو په مسټو بلولي، بنا پرې دې شپيلو

ښې ایشوي او او پېړدې ېچې د ساتي ګريله تر ۳۷۳ درجو پورې بېړته سېږي شسي.
وروسته په هغې کې د ۳-۴ د عدا خورلو ګاشوغې مستې په هر ګيلو ګرام شېدو ګې
تومني به توګه ورزياتو، نېۍ لکي سره ګډوی او د خو ساعتنو له پاره ټه ټاوله ځائی
کې بدي تر خو مستې توونه شسي. بيا مستې په سرتې لوښي (امتي)، ڙې یا مشک) کې
اچوري او د مستو په اندازه اوږه هم هغه لوښي ته وراچوري.

لوښي یا منډانو ته داسې حرکات ورکوي چې د ګوچو مېډه ګې له شپږمو یا شپږو
بېل شئي. هر کله چې شپږمو په یو سر لوڅي لوښي کې واچوري د ګوچو واله مېډه
هکي په آسانې سره د شپږمو له مېخ څخه راتولیداکي شسي.

عملی ګار

هر ګروپ یو له لاندې فعالیتونو خه غوره او عملی ګړئ:

الف- په محلی توګه له شېدو څخه پنځير جوړول
د اړیا وړ توکي او وسایل: تازه شېدې (۱-۲ کيلو ګرامه)، د خلطې په څېر ګنډل شوې
صافې ټوته، یو مقدار مستې، د تودو خو پنځير سرجېښه او فلزي لوښي.
کونډاره (طرزالعمل): لوپېک شېدې په یوې ګې توګه چان او ټیا حرارت ورکړئ
حرارت ورکړئ او د سانتي ګربه تر ۳۰ درجو پورې په پېړدې چې سېږي شئي. تیارو
شپږو شېدو سره یو مقدار توونه ور زیاته کړئ تر خو پېړي پوټي شئي. پوټي شوې
شېدې په یو هه صافې کې واچوري او ويچي زېښې چې اوې پې تلې او د پنځير مېډه ګې سره
نېښتی او متراکم شئي. بیا پېړله صافې څخه وباښې او خوندې پې وکړئ.

ب- په محلی توګه له مستو څخه د ګوچو جوړول:

دارټاور توکي: د ۱-۲ کيلو ګرام تومنه شوې مستې له طېږي شېدو (مشلاً د غوا شېدو
له څخه)، یو سر تړلی لوښي مشلاً یووه کوچنۍ پاکه پلاستيکي یوشکه چې سرېږښ پې
کلک کړائي شئي، یو سر لوڅي لوښي د شپږمو د اچولو له پاره، یووه کاشوونه او یو
کوچنۍ لوښي د ګوچو کېښدولو له پاره.
کونډاره (طرزالعمل): لوپېک مستې په سرتې لوښي کې واچوري او د مستو د مقدار
په اندازه اوې هم پېږي ورزيانې کړئ. وروسته د یوشکه سرېږښ مېکم وټۍ او تر ټه
ېښې وښوروئي چې د ګوچو مېډه ګې د شپږمو پر سر ولید شئي.
په دې مرحله ګې شپږمو په سرلوڅي لوښي کې واچوري او خو دقېټي وروسته د
شپږمو له مېخ څخه د ګوچو په راتولولو پیل وکړئ.



د څپرکي ټههیز

د ډیو نبات له کړولو څخه د دنځه باید پوه شو چې د دنځه نبات د ډور ته د رسپلوله پاره مناسب
محیط باید خنګه وی ترڅونه حاصل لاس ته راولو.
تودونه، لنده لیل، فور یارنا او د خاوری قول د هغنو مسحاطی عواملو له جملې څخه دی چې
نبات په وده کې اغږی لري. د هر نبات اړتیا نظر په هغنو عواملو چې دکر شمول تغییر لري.
د چپږیال تودونه د نبات پر وده قوري تائیر لري. څخنې نباتات لکه کاهو، ګرم یا بند ګلې او.
.. په سپهه هوا ګې اماکرنځی یا لوډیا، روډی پانچان او... په توده هوا ګې نسه وده ګروي.
ددی له پاره چې یور نبات وکلاوي شي لازم خواره ځانه جوړ کړي، پایدې پوره رنځانو) خپل
والک کې ولري.
په هوا ګې د اوپو موجودو ذرا تو ته لمده بل (رطوبت) واچې. زیارتړ نباتات د رطوبت په موټۍ
او لز تغییر له ځانه حساسیت نه نښې، خو هر صحیط چې د رطوبت یا لمده یاں مقدار بې د
عویه ۸ فیصله په منځ کې وی په داسې صحیط کې نباتات نسه وده ګروي.
جروړ یا رینېنه د نبات د اړتیا ور موادو یووه برخه له ځمکي څخه جذبوي. پانه د ګسېجن(۱)
او ګاردن داکۍ اوکساید(۲) د جذبولو او آزادولو او د لمر د رنځا په موږدیت کې د نورو
مرکباتو د جوړولو سبب ګړئي.
عفه ګلolan چې په ګلolanو کې ساتل کړي ډېرولو غذايی موادو ته اړتیا لري، ځکه چې د ګلolanو
له لاندې څخه خارجې ډولوکې اووه، د خاورو یو مقدار غذايی مواد په ځان کې حل او له ګلدانۍ
څخه خارجوي.
د ګلolanو د غذايی موادو د ټائمن یووه مناسبه لاره د ګلolanو د یوې برخې د خاورې تبدیول
دي چې دنځه کار په ټولیزه توګه په پسرلی کې سره رسپری.
حړواني سره حړواني ښنشاهه لري چې په جامده یا مایه توګه تربیه کته اخیستن کړې، کله کله
له ورسنټ پاڼو شه هم د سرپی پور ځاکۍ کار اخیستن کیداکې شې.
کېډیاوې سره د معدنی موادو لکه: پوشاشیم، اموزم، فاسټېټ، اموزم، نایټریټ او اوپسټې
لروکې د مختلف نباتات په متفاوت مقدار معدنی موادو ته اړتیا لري، بنا بر دی له کېډیاوې
سرپی څخه د ګټې اخیستن په هکله له پوهو او با تحریر، اسخا صاصو سره مشوره وکړي.
قلمه کول د نبات د ترتی دیوې غوشې شوې برخې په مناسبو شرایطلو او وخت کې د خاورې
یا اوپو په منځ کې له ګښېډولو څخنې عبارت دی ترڅو جوړه یا رینېنه واپسی او په یووه مکمل
نبات بدال شي.



- د ځیتو ګلانو او ډونو څاټکې یا لښتې پی له دې څخه چې له اصلی تېپی څخه یې جدا کړي
د ۴۰-۴۰ سالاتی مترو په اندازه یې د لمدو څاورو لاندې دا سی په بډی چې بل سرې له څاورو
چک یا پورته وي.
- د ډې څخه وخته پورې لمده ساتې تر څو هغه لنښته یا ځاڼکه رینېنې وباسې دې
کارته د څملولو په توګه د ټکشیر طریقه واي.
 - ډالوئه یا څاروی په څپو مځونو کې د ګډو ځاڼک ټباو له ډځنې په ډستاخلو ډلو وېشل کړی.
 - هغه څاروی چې ګوچني جسمامت لري، لکه: اوزه او سېږد.
 - هغه ډالوئه چې غشت جسمامت لري، لکه: غوا، اوښ، آس، بهښه او ...
 - شخخوند و هوونکي لکه، غوا، وردي یا سېړه، اوزه، اوښ، ...
 - هغه څاروی چې شخخوند نه وهی، لکه: آس او خرو ...
 - هغه څاروی چې یو یو ټېروی، لکه: مېړو او اوزه.
 - هغه څاروی یا مالوئه چې څو ټېروی، لکه: سویه او د اوزو ځینې نسلوئه.
 - د ډال یا څاروی په انقدرادي روختیا ساتنه یا حفظ الصحه کې لومړي پایدې مال پکوالۍ
ته یا ملنې وشي. په ډهدري سبب منټل، ضد عغونې ټېروی، وردي ټولول او له ګرتبا یا ڏاپکۍ
څخف د څاروی پاکول پايدې خپل وخت کې سرهه ورسېږي.
 - هغه وخت موږ کولای شو څو څاټو ته د نېټه توپله له پاره انتظار وباسو چې د روختیا ساتني
درعايت سرېږد ډیو څاټو ځنډاني اړتیاوې هم له منځه یوسو د څارویو یا مال ځنډاني مواد
په دلو وېشل شوی دي:
 - اښې یا علوغه مواد
 - متراکم شووې مواد
 - ډونان ټوپیدلي دې چې د څو څاټو نا مطلوب ځاڼک ټیاوې یا صفات د هفووي په چښسي
پوهان سلولونو کې ګډزوري (تضعيف) او پر عکس یې مطلوب ځاڼک ټیاوې قوې (تفوقیت) کړي.
 - دغه عمل ته د نسل اصلاح واي.
 - شپیدپه د ډېرو اړزېښمو او ګډو ځنډاکنله چملي څخه یوه ځنډاکنل کېږي. د شپیدو ترکیب
د انسان د اړتیا ور مواد او اړجې په ځان کې لري.
 - په شپیدو کې موجود ویتاپیونه په دلو وېشل کړی:
 - الف- په اویو کې من محل ویتاپیونه لکه: A₁B₁C₁D₁E₁K₁
 - ب- په خودیو یا رازو کې من محل ویتاپیونه، لکه: A₂B₂C₂D₂E₂
 - په شپیدو کې د ملکوړ اړکانزېښو (مېکروډونه، ټکټیاوې او . . .) موځودیت ددې سبب
کړي، چې شپیدې په نسبتاً توهه یا ګردې هوا کې فالسدي شي.

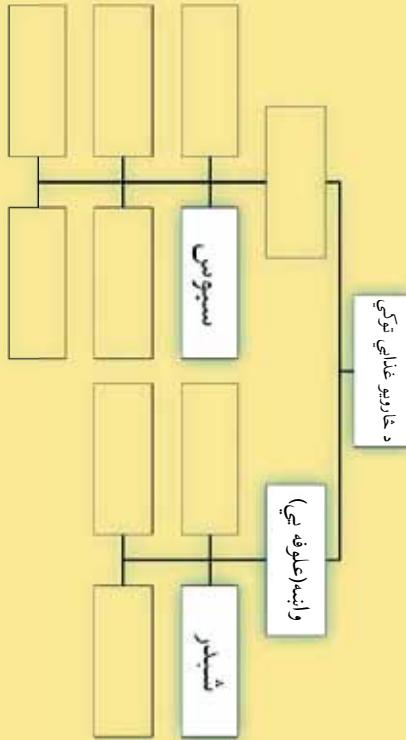


۶۴

۱۳- له یوه مال لرونکي سره مرکه و کړئ او لاندې پوښتني ور شخنه و پوښتني:
الف- د خارویو یا مال د تعذیبی له پاره د ژړی په موسام کې څه تداپیر په پام
کې نیسي؟
ب- خپل حیوانات د کومو نارو غیو په مقابل کې واکسمن کوئی؟
ج- چکه او کرت څه دول جوړوي؟

۱۱- د حیوان یا نبات اصلاح شوی او نا اصلاح نسل یو تربه شه توپیر لري؟
روښانه بې کړئ.

۱۲- لاندې جدول په خپلو کتابوچو کې رسم او د هغه مطابق په اویو کې س محل
او د شیډو په غوریو کې س محل و پتاپیونه پکې ولیکي.



شپږم چېرکي

گنډل او درزی توب (خیاطي)

څو ډوله تار یا نخ پېړئ؟

له دغور تارونو څخنه د ګډو مو ځښرونو د اوبلو له پاره کار اخیستل کېږي؟
د منسوجاتو یا نخی، وربېښۍ، وېډيو او نیلون ټټوړ نومونه مو اوږدلي دي. د انومونه
د الیافی نوم پر اساس کېښوول شوي چې ټوته ور څخه او بدل شوې ده. په مخکنې
ټولکي کې دوزتیوب (خیاطي) د اهیت او

ځینو ساده لاسي او
بدنو سره بلديت بلد
شوئي په د څېړکي
کې به د طبیعي او
مصنوعي الایات او
کړوی ټوټي چې
هغې څه جوړېږي،
افرار او همدا جول
د دوزتیوب (خیاطي)
د ګړښيل په واستله
د اوبلو د اصولو یه
هکله معلومات تر
لاسه کړي.



د توتولو يا منسوخاتو دولونه



توتولو يا منسوخاتو له الایاف شخنه او بدل شوي دي.

الایاف د په خپر نری تاروئه دي جي لومړۍ هغه په پېړو (ضخامت روکنکو) تارونو او سختنګو روکنکو تبدیلوي. د توتولو خواص د الایاف هغنو خواصو پوری اړه لري جي ور شخنه او بدل شوي دي. الایاف په دوو شکلونو پیدا کړي:

۱- طبیعی الایاف: طبیعی الایاف په دریو ګروپونو پېشل کړي:
الف- نباتی الایاف، لکه: پېبه، کتان او کعنف(کعنف هغنو الایاف دی جي له هغه شخنه د

بوچي نثار جوږېږي)

ب- حیوانی الایاف، لکه: وری، وربنسم او وېښته

ج- معدانی الایاف، لکه: ناسوپی، پېنه، سره زر(طلا) او نور..

۲- معنوی الایاف: مخصوصی الایاف د انسان په واسطه په طبعت کې له موجودو موادو شخنه په استفاده جوړ شوی دي، لکه: ناډیون او ریون.

کند

له دغنو الایافو شخنه جي په لاندې جدول کې جي نومونه ذکر شوی دي، د گوسو ځیزونو د جوړولو له پاره کار اخیستن کړي؟
په دې هکله په خپلو ګروپونو کې سره بحث او مشهوره وکړي، بیا پې نتايج په جدول کې وکړي او خپلو تولیکو الوهه په بیان کړي.

د الایاف دولونه	د گتني اخیستن	د گوسو پېنه	ناډیون	پېنه	وښته	وربنسم	د الایاف



د درزیتوب (خیاطی) افهار د گنبدلو ماشین، اوتو، د اندازه گولو الات او د چول چول گتلاکونو درلود د دی سبب کربی جي ڪالی یا جامي ٻنڪلي، د اندازی ٻراري سره گنڊو شئي. اوس په لنڌه ٽوگه په نورپرو افهار رنا اچو:



۱- د درزیتوب یا خیاطی ۾ ۾ خیاطی

له ۾ ۾ خنځه په ڪتري اخنيستني ڪيدلاي شي سره دنځه ڪپي، لکه: برش(بياتي ڪول)، گنبد او اوتوكاري په آسانۍ سره سرته ورسپري. د خیاطي ۾ ۾ ۰۰-۱۳۰ ساناتي ۾ ۾ پيردي لورواي (ارتفاع) لري چې په سطحه ڪي چې د گنبدلو د ماشين ځاك او په څنڊو ڪي چې د ڀياتي، فتي یا پمۍ، گتلاکونو، تار، ستن او تباشير ڪښندولو ځايونه جوړ شوي وي.

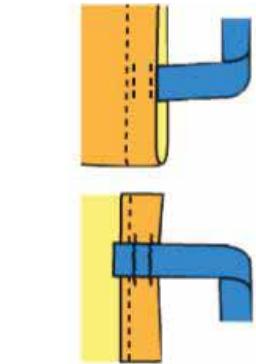
۲- د درزیتوب یا خیاطی ماشين



(۱-۳)، شڪل



۶۸



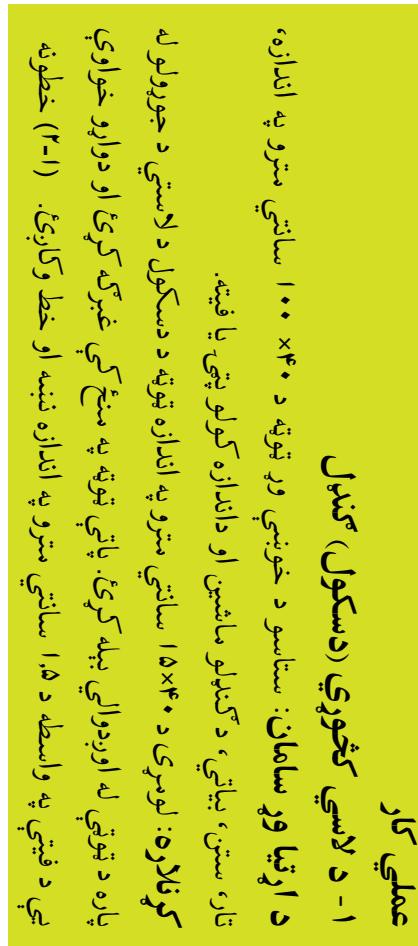
په اندازه د شاله خوا ماشین کړئ وروسته هغه د لاس توګه د ګنډولو له پاره کارول کېږي. د نوری نښې د ګنډولو له پاره کارول کېږي. د ګنډولو د ماشین سټن یوازې د توتې او نزو خیزونو د ګنډولو له پاره جوړه شوې ده، نباید نور خیزونه د هغه لاندې کېښودل شي، ځکه چې کیداړ شي داکار د سنتې د ماتېډلو او د ماشین د خرایډلو سبب شي.

عملی کار

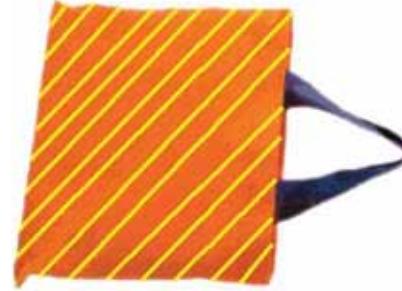
۱- د لاسی څخوړي (د سکول) ګنهل

د اړتیا وړ سامان: ستابسو د خوبی په توته د 40×100 سانتی مترو په اندازه، ټار، سټن، پیاتې، د ګنډولو ماشین او داندازه ګولو پېټي. یافیته.

ګډلاره: لوړۍ 40×5 ها ۱ سانتی مترو په اندازه توته د دسکول د لاستی د جوړولو له پاره د توته له اوږدوالي پېله کړئ. پاتې توته په منځ کې غږکه کړئ او دواړو خواوې پې د فیټي په واسطه 5×1.5 ها سانتی مترو په اندازه نښې او خط وکړي. (۱-۲) خطونه



د خیاطی د ماشین سره د کارکولو په وخت کې پام وکړئ چې ماشین ماشین ته لاس ورنه ورنې، چې زیان ورنه ورنې رسپړي. د ګنډولو د ماشین سټن یوازې د توتې او نزو خیزونو د ګنډولو له پاره جوړه شوې ده، نباید نور خیزونه د هغه لاندې کېښودل شي، ځکه چې کیداړ شي داکار د سنتې د ماتېډلو او د ماشین د خرایډلو سبب شي.



لاسي کڅوره (دسکول) په نښه شویو څندو کې ماشین
کړئ. ګنډل شوپ لاسي کڅوره (دسکول) لومړي پرسخ
تاسو ګولای شئ چې د ټوټي پر ځای له یوست
او ښکلی رنګ پلاستیک شنډ هم لاسي ګډوړه
(دستکول) وکړو.

۳- د لاسي بکس ګندل
د اړیا وړ سامان: د زړه په خونښه د $45 \times 45 \times 30$ سانتي مترو په اندازه د تراټه یا جبر ټوټه،
مهیج سلپینت یا سربن، توګمه، خط کش او یياتي.

کړنلاره: ۱- د $30 \times 30 \times 30$ سانتي مترو په اندازه یو مستطيل رسما
او راسونو ته ېبی د (a b c d) نوښونه کېږدئ د (c
(او d) له تقطو خنډه د ۲۱ سانتي مترو په اندازه پورته
لارښۍ او د (m n او m n او d c) مسخنځسي کړئ.

۲- د (m n او d c) له تقطو خنډه د یو سانتي مترو
په اندازه پورته لارښۍ او د (m n او d) له خط سره
موازۍ د po او xy دوه خطونه رسما کړئ.
۳- د a له تقطي خنډه د ۵ سانتي مترو په اندازه دنه
لارښۍ او د h تقطه مسخنځس کړئ. د h له تقطي
خنډه د ۹ سانتي مترو په اندازه نښکته لارښۍ او
د ab له خط سره مواري یو تقطي توګوړکي خط
رسم کړئ.

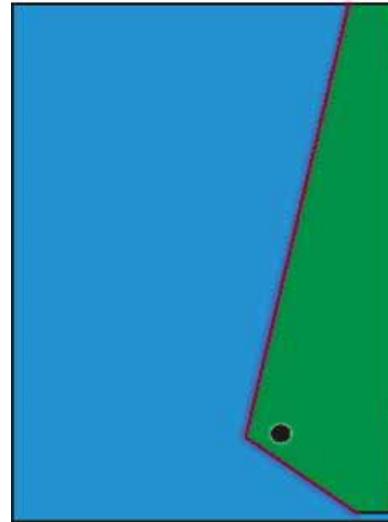
۴- د ۵ او ۲ له تقطو خنډه د ۳۰ سانتي مترو په



اندازه پورت لار شئ او هعنه د h له نقطي سره وصل کړي. دروسته د h نقطه په ګرج

(کول) شکل دیزاین کړي.

هـ کوهه برخه چې تیاره رنگي ده،
غږکه، اوتو او یا سلپینت کړي.
۱- هعنه برخه چې د SR له خط شخه شاخوته
د cng او dm له خط شخه شاخوته،



په بسکلو پیکيو یا فیتو بنایسته کړي.
۲- اوس کولاي شئ جوړ شوی بکس

په کوشنیل اوبدل
کوشنیل یوه فلزی میله ده چې یو سرې د (۵-۱) شکل په څېر کوچنۍ چوری لري تر

- خروکولاي شئ د هعې په
واسطه پر تار اوبلنده وکړي.
- کوشنیل مختافي شمېږي
لري چې د تار د پېښوالی
یا قظر سره متناسب غوره
یا انتخابېږي. هر خوږه چې
د کوشنیل شمېږو بېرته وي
نړی او هر خوږه چې یې
شمېږه نښکته وي پړه یا
ضخیم وي.

(۴-۵) شکل د کوشنیل تصویر



پورکوشنیل د اوبلو اصول

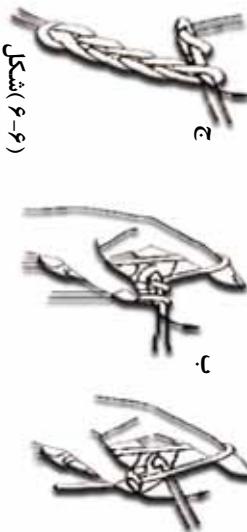
کوشنیل د خپل نبی لاس د شهادت او د غنې ګړئي تړیج کلک ونسی، تار په کښ لاس کې د (۱-۶) شکل په څېر نېولی او د (۱-۶ب) شکل په څېر د کوشنیل په وسیله د زنجیرې لوړې ګړک و اویي. او په هړو اندازه جي اړیا لری د زنجیرې اوږدواړی ته ادامه ورکړئ.

الف

۲

ب

۳



(۱-۶) شکل

لوړې کتار له پوره کېډلو ورسټه بیا تار د (۱-۶) شکل مطابق په دوه یه ځل د کوشنیل پړیخ تاو او د کوشنیل څوک له وروستني زنجیرې ګړئ تیره کړئ او د (۱-۶ب) شکل په څېر تار د کوشنیل پر څوکه د کوشنیل دمخت له دوو ګړيو څخه واروئ او دغه عمل د (۱-۱ج) شکل په څېر د دغه کتار تز پایه ادامه ورکړئ. هر ګله چې د کوشنیل له دننه کولو څخه دمخته په مسخکښې کې د (۱-۶) شکل مطابق یوې به زنجیره جوړه ګړئ، بیا کوشنیل په زنجیره کې دننه ګړئ په دی صورت کې به لاس ته راغلې اوبلو دېره مترکمه او ګنه نه وي.



(۱-۶) شکل

هر ګله چې په لوړې کارکې دوو اوبلو شوې زنجیرې د نوی کتار په یوې زنجیره کې سره وصل ګړو په دی صورت کې د اوبلو شوې ټوټې سورکوچنی ګړئي او پدر عکس ددې هر ګله چې د مسخکښې کتار په یوې زنجیره کې دوو زنجیرې په نوی کتار کې ممنځته راړۍ د ټپوې سورکوچنې، که د لوړې کتار لوړې او وروستني زنجیرې سره وصل کړئ او اوبلو ته د ټک شوې او صولو په څېر ادامه ورکړئ په دی توګه ټوټه ګړ (ګول) شکل ځانګه اختيارووي.





عملی کار (د یووه لیف اوینده)

دارتیا وه توکی: کرشنیل اوتحی تاریاد جاکست اویندنی تار (اوون تار).
کونلاره: لوپری کنار ستابلو د لاس د بند د اوربولای له مسجیط شخنه لویه
زتحیره اویی، پیا د زتحیرې سر او پای سرو ونبلوئی.

د اویندنی په ادامه په هر کنار کې دوه (زتحیرې) د هر کنار په دواړو خواو کې
وزیاتې کې ئی ترڅو دلیف اویندوالی ستابلو د غتې ګټوچی دوه یې بند پورې ورسېږي.

ورسنه په هر کنار کې یوه زتحیره کمه کړئ ترڅو د لیف اویندوالی ستابلو د شهادت د ګټوچی
دوه یې بند پورې ورسېږي پیا اویندنی ته یې له دانې کمولو یا زیاتولو اداهه ورکړئ ترڅو ستابلو
د لاسونو د اوربولاکې برایرته ورسېږي. په پای کې د ډینې وروستۍ برخې وکړئ او د بلې د سره
رسولو له پاره له تار شخنه زتحیره اویی او پایا ور شخنه بند جوړ کړئ.

د څپړۍ لەټهون

ټوبې له الیاف شخنه جوړي شوې دي. د ټوبو ځانګړې او خواص له ځعرو الافې ځانګړې پایا سروه تړې چې ور
شخنه جوړي شوې دي.

الیاف زړی وېښته دله تارویه دې چې لومړي هغه په ضخامس لړوکړو تاروو او ډخته فهو رکړو توې ټبې پورې او پیا
طبيعې الیاف: طبيعې الیاف په درې دله دې:
الیاف- ننلي الیاف، لک، پېښه، کنان او ګنټ (کنف هدف الیاف دې چې د ټوبو ځانګړې پایا سروه تړې چې ور
به ځمواني الیاف: لکه، وړۍ، وړیشم او وېښته.

ج- معندي الیاف: لکه، ناسوې پېښه، سروه زړ او نور...
مصنوعي الیاف: مصنوعي الیاف، د انسان په واسطه په طبعیت کې له موجودو سزادو شخنه جوړ شوې دي،
لکه: ټاپلون او رون.

دوزنیوب پا خیاطې په کسب کې د خیاطې د سامان: لکه د خیاطې، مېټ، د اندازه کولو سامان، ماشين، اوترو او
دول ودل کنکلکونه درولو د دې سبب کړۍ چې کالې پېښکلې، د اندازې سره براړو او صاف وکړلې شې.
د خیاطې له مېټ شخنه په ګټې اخنستې کیدلای شي دغه کاروونه لکه، بیش، اوترو او ګنډنې په آسانې سره سرته
ورسېږي. د خیاطې تر تولو ساده ماشین په (۱۰-۲۰) شکل کې بشمول شوې دی جې پیازې پېغې کولای شي. نن ورځ
د لاسې خیاطې تر تولو ساده ماشین په (۱۰-۲۰) شکل کې بشمول شوې دی جې پیازې پېغې کولای شي.
د ګنډلو داسې پېښنې پا ماشینو شته چې دول ګنډنې: کله ګل ګنډنې، توکه ګنډنې، زېګړاک ګنډنې،
شاکندې (پس دوزي) او ... سروه رسوي.
کرشنیل یوه فارزي پهیله ده جې یور سرې (۱-۵) شکل په خېر کوچې چوړي لري.
کرشنیل مختلف ورله لري چې د تار له پېږډوالي (قظر) سره مناسب انتخابوې.

اوم چپرکی

د دانی جوړونه (معماري)



ستاسو په نظر یو معمار یا دانی جوړو وکی کوم حرفوي مهارتونه ولري؟ پخوا وختنوا کې زیاتره کورونه له ختینو دیوالونو جوړیدل چې د لنده بل او رطوت په مقابل کې په پوره مقاوامت نه درلوه خو له مختلفو طبیعی او غیر طبیعی توکولکه: خنثيو، سمیو، اوسپی، قیر، لرکیو، طبیعی او مصنوعی کانګړیا تېرو شنځه ګټي اخیستې او همدارنګه د دانیو (تعمیر اټو) په طراحی او دیزائين کې پرمختګ د مستحکمو دانیو او کورونو د جوړولو په صنعت کې نوب طریقی او اسکنات خوده او لایابه کړي دی. د یوه معمار له پاره لازم دی چې د دانی جوړونی له توکو سره پوره بلدیت ولري او د کارولو په طریقه پېښه پوه شئي. تاسو په مهنجنې ټولکي کې د دانی جوړونی د کار ځنثې افراز او له هعنوي شنځه د کار اخیستې ځانګړتیاوې او مشخصات ولوستن، په دې څپرکي کې د دانی جوړونې (معماري) په فعالیتونوکه: خط اچونه، حرفة کې شامل یو شمېږ د دانی مساله جوړول، تېږي لکول او خښتو تکولو یا خښت کاري سره آشنا کړئ.

د ودانۍ، جوړولو مسالې
که داسې یو دهول جوړ کړو چې د هغه د خښتو یه منځ کې هیڅ ډول مساله نه وي

کارول شروپ، خه به پېښ بشي؟

د ودانیو جوړولو تر تولو ساده مسالې د خاورو او اوږو مخڅوټ دی. د ودانۍ جوړولو د
مسالو د کفیت لورولو له انسان په مختناف ډول توکو ازهښت کړي دی. مثلاً یه
خښنو مسالو کې د غنمۍ بوس، د لوښو ګلان یا د حیواناتو وښتان ګډوی چې داکار یو
شه اندازه د ختیپ د چاودنې د مخښوي سبب کړي. د ودانیو جوړولو هغه مسالې چې د
سمټو، شکې یا رېک او چونې له مخڅوټ شه جوړېږي سرهن او مقاویت ېږي وړي.
د ودانۍ مسالې د نوعیت او ترکیب له سخنې مختناف دوړوئه لري چې پر یوه تعداد ېږي

رنا چوون:

۱- د چونې مساله

الف- د شکې یا رېک مساله

ب- د چونې، رېک او سمټو مساله

ج- د چونې او پیخو خښتو د میده ګې مساله

د- د چونې، رېک او پیخو خښتو د میده ګې مساله

و- د چونې او ایرې په مساله

د چونې او رېک او همدارنګه د چونې، رېک او سمټو له مسالو خڅه کار اخښتل او
استعمال وړی د عمل دی او له هغه خڅه د خښتو لکړو، تېږو لکړو، پسټو او انکاف

او نورو کارونو له پاره کار اخښتل کړي.

د چونې او شکې (رېک) د مسالې جوړولو طریقه: د دغه ډول مسالې تیارولو له

پاره پاید لومړي د چونې اړوښ جوړ کړي شي. په دې هکله له پیخو خښتو شخه د جوړ
شوې پېړل یا دنیکې خڅه کار اخلي او په هغه کې اویه نه رسپډلی چونه اجوړي او د
پلسه پړي اویه اچوړي او پړېږدي ېې چې جوښ او زوبې پای که ورسېږي. وروسته هغه
ښه لاندې باندې کړي تر خوړ د چونې ذرې په اوږو کې تر ممکن حل پورې حل شوي.
دغه مسټي ډوله ماڼۍ ته د چونې اړوښ واڼي. د چونې او شکې مسالې د تیارولو له پاره
د چونې اړوښ له میده رېک سره نښه ګډوی. هر کله چې د پسټر کارې له پاره له دغه

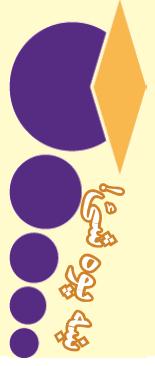


مساله څخنه کته اخیستن کېږي، اروب باید له جالی څخنه چان بشی تر څو د چوړي نا

حله او جامده داني له مساله سره یو ځای نه شي.

۲- د چوونې، شکري او سبېمتو مساله: د چوونې او شکري به مساله کې د سبېمتو ګډول د هغه مقاریس زیات او د ګلکډلو عمليه (جوش) یې ګرندي، ګوري. دندنه دول مسالې د تیارولو له پاره لومړي شکه او سبېمتو په وچ دول سره ګډولي. وروسټه د چوونې اروب له هغې سره نښه ګډو او کار تربیه اخلي. دې دول مسالو د جامدو اجزاوو په منځ کې تناسېب د هغې د کارولو په نوعیت پورې اړه لري. خوشیاتره د چوونې یور واحد د سبېمتو له یووه واحد او شپږ واحده شکې سره ددنه دول مسالو د جوړولو له پاره په یام کې نیول کېږي. هغه اوږه چې د تعمیراتي مسالو په جوړولو کې تربیه کار اخیستن کېږي، باید غوری یا ختیې ور سره ګډوې نه وي.

د دوانيو ډول مساله چې په پخوانیو وختونو کې
د سمتونو د مسالې پر ځای تربیه کار اخیستن کېده
او له پوره مقاومست او کلکوالۍ برخمنه وه ساروچ
نوښېږي. ساروچ له اوږو، چوونې او اېرو څخه
تیارېږي او له هغې څخه د حمام د ډېکونو او هغه
ژرنو د اخورونو د جوړولو له پاره کار اخیستن
کېده چې اوږو به پکې په ډېر فشنار حرکت کاوه.



د بنسټ (تهاب) خط اچونه

ولکي د بنسټ جوړولو په خط اچونه کې باید ډېره پامړنې وشي؟
د دانۍ، جوړونې له فعالیتونو څخه یو سهتم فعالیت د بنسټ جوړونې خط اچول دي.
د خط اچونې په وخت کې د ټئشې، ستر، رجې، خاوریه چونې او ګونیا شتون لازمي دي. د یوه مستقیم خط د خط اچونې له پاره لوړې د خط د پیل او پایا تقاضي اندازه او د رجې بېخونه په دواړو نقطو کې په څمکه ټکوهدی.

بیا د رچې تار د مېخونو په منځ کې په رکنېلی (کش کړي) دول تړي، وروسته د رچې د تار په سسېر کې پې ځمکه چونه اچوړي او په همدغه دول خط اچونه سرته رسوی تر شو د کنلو (کنډلو) یا نورو کارونو په وخت کې له هعني خڅخه ګټه واخلي. د خط اچونې په وخت کې د هغزو زاویه 90° درچې والي باید د ګونيا په واسطه ویدل شي ګردې چې د خطونو له تقاطع څخه منځته راځي. تر شو چې د خط اچونې له صحت څخه د تقىشې مطابق اطميان حاصل نه شي. باید په کنلو پیل ونشي. ځکه هر ګله چې خط افريډ د ټتشې او د هعني د اندازې مطابق سرته ونه رسپېږي، وروستي يا راتلونکي فعالیتونه له مستوژو سره مخامنځ کړي.

خپل معلومات زیات کړئ

کله ناکله معماران د دوو خطونو ترمهنج قایمه زاوېي معلومولو له پاره (د خط اچونې په وخت کې) د قایم ازاوې مثلث له لاري په لاندې تړکه کار اخلي: د خطونو د تقاطع له تقاطي څخه 3 واحده طول په اندازه (مسلاه ۱۰۰مترا) لري په یوه خط کې او 4 واحده طول په بل خط کې اندازه او نښه کړوي. هر کله چې فاصله د دغنو دوو تقاطو (د مثلث و تر) به منځ کې 5 واحده طول ولري، په دې صورت کې خطونه سره 6 درجې تقاطع پیدا کړي.

کونه

په خپلو ګروپونو کې د خپل تولکي یو کښځ غوره کړي. بیا له خط کش او تباشير څخه په استفاده د تولکي د دوو دېرالونو قایمه والي د قایم ازاوې مثلث په طرقېه معلوم کړي.

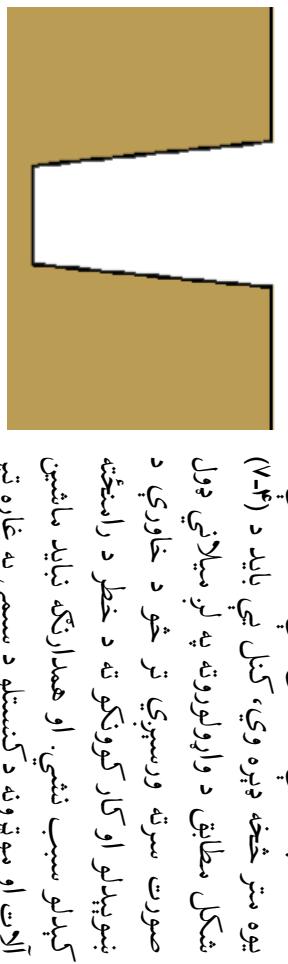
کنل یا کنل

ولې د تېبوا لکولو له پاره د ھمکي
بنست (تەداب) کنی؟



شکل (۷-۳)

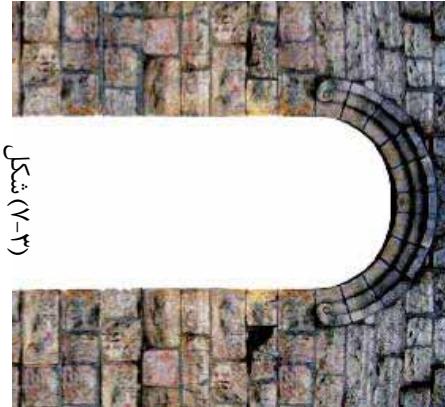
ارتیا په صورت کې باید له سیمې لري
انتقال کړای شي تر خوراتلونکي فعالیتونه اخلاق نه کړي.



شکل (۷-۴) کندن کاري میلان دار

د تېبوا کار (تېبوي لکونه)
ولې معداران د تېبوي د کار په وخت کې د تېبک هره خوا، له لکولو سخکي په کره ټوګه
ملاحظه کړو؟

تېبوي د شکل له مسخني سره تېبوي لري او وئير پاملهه په کار ده چې د تېبوا لکولو به وخت کې
تېبوي په داسې په شکل سره تولی کړئ شي چې تشن خاکي زه په ترمٹنځه لر او ضممنا بېسکلې معلوم
شي او بنسپیدونکي نه وي. د تېبوا د کار د پېښلا او کلکوالۍ له پاره د تېبوا انتخاب په پېښه



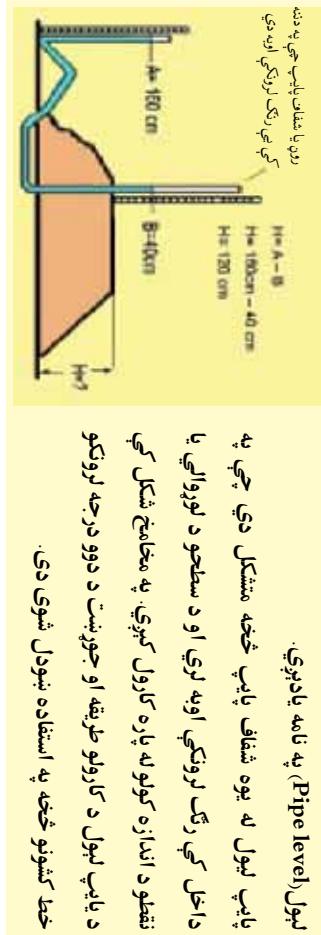
شکل ۷-۳

دی. د وانی جوړولو ور او مناسبه تېږه هغه ده جي د کرسیستهالي (تقریباً مکعبی) اشکالو لرونکي او له کلک جنسن شخنه وي (مشکله اړیکي) نه وي. زموږ په ګران هپواد افغانستان کې دغه دول تېږي په مختلفو رنکونو پیداکړي. ددي له پاره جي تېږي لکول د اندازې برابر سره ورسټې، پاید له رجې شخنه کار واخښتل شي. په تېږو لکولو کې زیارته د شکې او سېمېټو له مسالۍ شخنه ګټه اخیست کړي. د سېمېټو او شکې په منځ کې نسبت بايد ۴:۱ تر هـ: ۱ (یوه بزخه سمت او خلور پا پنجه برخې شکې) په یام کې نبول کړي. او کوښین وشي جي د تېږو په منځ کې نتش ځایوته د تېږو پر میده تېږو او مساله دک شې. بهه موضوع جي دهه د اربښت وره ده هغه د تېږو د کار د ګنجونو نوي (۹۰) درجه والي دی خټکر (معمار) ورته د تېږو لکولو په وخت کې جډي پاملنې وکړي. تحریه کار خټکر (معمار) زیار باسې جي د تېږو لکولو په وخت کې هغه چاودونه يا درزونه جي په دبواں یا پښت (تمہاب) کې په افقی او عمودی دل ساخته رائې یو د بل په امتداد نه وي (تریه لکونه بايد د اوپنې شکل ولري) ددي له پاره جي تېږو لکولو بشویدونکي له وي باید تېږي په اوار شکل کېښوول شي. کوچنۍ تېږي دنه لوړي ته او د عغور تېږو لاندې تولی کړۍ شي. د تېږو د کار عمودوالی پاید د مشاول (شاقول) په واسطه په مختلفو تقطوکي کې تېږول کړۍ شي.

مانیات د سکون په وخت کې په یوه اوراه سمهه کې د رېږي او د هغه لوښې شکل چې پکې اچول کړي د هنوي د سلطجي په افقی والي کوم تاپن له لري.
هنه آله جې د مایباتونو د دغه خاصیت په اساس کار کوي او به



حکمری با معماري کې دو شخنه ګټه اخیست کړي د پایپ



کونه

هر کله چې تاسو ته دنله در کړل شئي چې د ډیو د ډیوال د ښښت (تھلباب) د تېرو لګولو (سنگ کاری) خارنه وکړي، په دې وخت کې تاسو کوم نکې په یام کې نیسي تر څود هغه ده رعایت کولو یه صورت کې خپیکر یا معمار ته مشهوره ورکړي؟ په دې هکله په خپلو ګروپو نو کې سره بحث او مشهوره وکړي د مباحثې په یام کې یې تیجه خپلو توګیوالو ته وړائی.

(۷-۵) شکل ، د څښتو په ډیوال کې څښتو اويدل



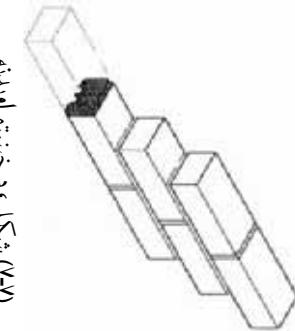
د څښتو لګولو یا څښت کاري
په معینه اندازه له مسالۍ سره په مسطمو کټارونو کې د څښتو توګولو یا خاکی پر خاکی کولو ته د څښتو لګولو یا څښت کاري ویل کېږي.
ستاسوس په نظر د څښتو نیسه لګول یانه څښت کاري
شه خاکتر تیاروي لري؟

د څښت کلري یا څښتو لګولو موحلې

پاد پاسه پړي اویه وشنیدل شي تر څو اویه نبې جنې
کړي. دا کار ددې سبب کېږي چې څښتې په ډیوال کې د مسالۍ سره نېټه جوش وکړي اوکلکې شي.
ډڅښتو په لګولو یا څښت کاري کې زیارتله له دې وسايلو (کله) لاسې کړاچې، يالاس ګډې، دمسېنې،
ګلمالي، درجې، تار، خېټک، یويم، شاولو، ګونیالو (بر)، ګړارکې او زينې یا خواړې) څخه کار اځښتل کېږي.
دکار د توکو او فرارو له تېرو لو روسته د څښتو لګولو له پاره مسلله تېرا پېږي، یا له تېمشې څخه په اسټفاده
ډڅښت کاري د خاکي اندازه معلومه او درجې تار د ډیوال د ضخامت په اندازه د دو مو azi څطرونو یه
ډول (۱۶-۱) شکل په خپر د څښت کاري د لوړونې کنار په موقيعيت کې تړي.
ډڅښت کاري د خاکي او را لکي د اویه تلې یا آتزازو په واسطه مساهده او د لوړونې کتار د څښتل له
لګولو مځکې د مسالۍ په اچولو هعنده او را افقي کړوي.
ډڅښتو د کار په بېړ کې د څښتو شنونې باید (۱۶)
شکل مطابق د ډیوال په دارو خواړو کې درجې له تار
سره مهاس وی، دا کار ددې سبب کېږي چې څښتې د
مسټقیم خط په امتداد خاکي پې خاکي شي.
د لوړونې کتار څښتې پايد په بېړ پاړښنه والکمل شي.

(۷-۶) شکل، د ډیوال څښت کاري





خنپتی په دبواں کي داسې لکنوی چې د خنپتو له منځ کې
کوچنۍ فاصله ده، شخنه تر ۱۰۰ سانتي مترو پورې وي تر
څوپکي مساله دنده او هلهه جوش وکړي، مساله په هر کنارکي
تغريدا یوسانۍ متروپه اندازه د خنپتو له بېړني کنار خنځه لري
اوږوي.

د اکاردادې باعث کېږي چې د پلسټرکارې په وخت کې پلسټر د دبواں د خنپتو په درزوپوکي نېټه ننوز
وکړي.

د دووه یه کنار خنپتو له کلولو شنځه د سخنه درجې تارونه د خنپتو د ضخامت د جمیعی د حاصل او د مسالې
د ضخامت په اندازه پورته کوي، تر خود دووه یه کنار پاسنۍ خنډه هم د دبواں د دوارو خنپتو سره
مساس واقع شي.

خنپتی په هر کنارکي داسې ځاكې پر ځاكې کوي چې د دوو خنپتو په منځ کې را پیدا شهوی چاډونه، د پاسنۍ
کنار خنپتوهه واسطله له منځه لاوشي، دی موضوع ته د خنپتو اوينه ولې. (۱۷۴) شکل وکړي.
د خنپتو لکولو (خنپت کاري) په وخت کې خنکر يا معمار باید د لکيلو خنپتو د عمودوالي مختلفي
تفطی د شامل په واسطه مشاهده او وتلي یانټوپه خنپتی سمعی او اصلاح کړي.

عملی کار د خنپتو کار په وخت کې د خنپتو لکولو طریقه

د اړیا وړ توکي اسلامان: ۱۰: دانې خنپتې، درجې تار، شاول، دست، کډوکي یادېښې،
کوکناره: د خپل نښونځي د انکړې خنډه کې یورو اوارة ساحده د خنپت کاري (خنپتو
لکولو) له پاره غوره کړي، لوړوي درجې تارد ۱۴۰ سانتي متر په اندازه د دوو موږي
خطونویه شکل چې سره ۵۳ سانتي متر (لوړونېمه خنپتة) فالصله ولري د سالتي متروپه
اندازه خنکي له سطحې پورته ستابسدو خونسې وړ ځاكې کې وټړي.
پیا همده ساҳه یا ځالکي د دسپنې (کړنډک) په واسطه اوړ کړي او د اړیا په وخت کې د
څمکي د سطحې داواړولو پاره د مسالې پر ځاكې مېډه خاوره وکړو
دلوړوي کنار خنپتی د لاندې شکل په ډول داسې ولکوئ چې د دبواں د خنپتو هېزې
خنډي له رجې سرو مصال وړي.

درجې تار د ډیوپ خنپتې په اندازه پورته او د دووه یه کنار لکول داسې سرته ورسوئ چې
خنپتې د لاندې تصویر مطابق سره او دل شې (اهغه چاډ چې د دوو خنپتو ترمیم په
عمود ډول منځ ته راچې د پاسنۍ کناره خنپتو په واسطله له منځه لاوې شې)
په همدي په ترتیب خنپتو لکلولو ته ادامه ورکړي او د خنپتو د کوچنې د دبواں د عمودوالي
د شامل په واسطه په مختلفو ځایونوکي مساعده او اصلاح کړي.

(۱۷۴) شکل



د څپوکي ټههیز

له دول دول طبیعی او مصنوعی توکرو یا موادو لکه: خنښی، سمت، اوپسنه، قیر، لرکی، طبیعی او مصنوعی تېرو څخه استغادی او همدارنګه د وانګور(تعمیراتو) په طراحي او ډیزاین کې پرمختګ ددې سبب شوی دی چې د مستحکمو ودانۍ او کورونو د جهودلو په صنعت کې نوې طریقی او غوره اسکانات منځ ته راوري.

د چونې مساله: اوېد نه رسیدلې چونه مختلف دلوونه لري.

الف- د چونې او شنگي مساله.

ب- د چونې، سمتو او شنگي مساله

ج- د چونې او پېخو خنښو د میده ګیو مساله.

د- د چونې، شنگي او پېخو خنښو د میده ګیو مساله.

و- د چونې او ایرې مساله.

د چونې او شنگي له مسالې سره د سمتو یو ځای کول د هغې مقاومت پېړ او د کلکپلوا عمليه(جوش) بې ګړندي کوي. ددې دول مسالې د تیارولو له پاره لوړۍ شنګه او سممت په وچه توګه سره ګه او بیاد چونې اړوب له شنگي او سمتو سره نېه مخلوطوي.

د ودانۍ جهولو له فعالیتونو څخه یو مسهم فعالیت خط اچونه ده. د خط اچولو په وخت کې د ټشنې، متر، رجې، میده یا خاورینه چوئي او ګونیا شنټون اړین او لازمي دی.

د خط اچولو په وخت کې د هغه زاوړۍ ۹ درجه والي باید د ګونیا په واسطه ولیل شنې، کوم چې د خطنوونه له تفاطع څخه منځته راجې.

د بنسټ (تهداب) تېږه لکونه باید د ځمکي پر کله طبله سره ته ورسېږي. بنا پر د ځمکي کښتل یا کنل باید د ځمکي ترکلکي طبقي پورې ادامه وکړي. هغه مواد چې د کښتل پر اثر دېږي ګړې، ورته دنه اړتیاله امله باید له ساحې لړې انتقال کړۍ شي تر خو راتلونکي فعالیتونه اخلاقل نه کړي. د کښتل شوې ساحې په ځندوکې موټر او ماشین الات نباید تېږ را تېږيا ودرېږي، ځکه چې کیداکي شي د کښتل شوې ساحې د نښیدلوا یا لويدلو سبب وګړې. تېږي یا کاني مسختله شکلونه لري ځېږ پامرنه وشي چې د ګلولو یا کارولو په وخت کې تېږي په داسې دول وايدل شي



چې تړیځی لړو تشهه یا خلا منځته راشی د ودانی جوړولو مناسبي تېږي هغه دی چې کړیستلي (تېږیا معکبی) شکل ولري او له کلک جنسن خڅه وي (شکلنۍ نه وي) زموږ په ګران هډواد افغانستان کې دا دول تېږي دېږي پیداکړوي. د تېږو لګولو په کارکې زیاتره د شګې او سمتو له مسالۍ خڅه کار اخښتل کړې.

په منظمو کتارونو کې په معینه اندازه د مسالۍ په واسطه د خښتو او بدلوا ځای پر ځای کولو ته خښت کاري یا د خښتو لګول وابې.

د خښتو د بېکللو او مستهکمو د پووالونو د دانګولو یا جوړولو له پاره پاید پامړنډه وشي چې د بنې کېټ والا خښتی او مناسبه مساله تیاره کړای شي.

مشکې له دې چې له پېخو خښتو خڅه کار واخښتيل شي، پاید هغه د ډیوه ساعت له پاره په اوږدو کې واچول شي پا د پسنه ډېږي او به وشنډل شي. د خښت کاري یا خښتو لکولو یه وخت کې د دېوالونو عموده والي د ډډکې پر سلطنه د شناول په واسطه وحال شي.

د څپوکي تهورین

- لاندې جملې په مناسبو کلمو پوره کړئ:
- ۱- د چونې مساله مختلف ډولونه لري، لکه:
 - الف- د چونې او () مساله.
 - ب- د چونې او () مساله.
 - ج- د چونې، () او () مساله.
 - ۲- د دیوال د خښتو لکولو (خښت کاری) قدسي لست کړئ.
 - ۳- تعمیراتي یا د ودانی جوړولو مناسبه تېږه پاید څه ځائزکړ تیاوې ولري؟ روښانه پېښکړ.

۴- دښست (تہاب) تېږو لکول د ډډکې د ګوم پورې یاقشر له پاسه پاید ستره ورسېږي؟ ولې؟
هـ- د خپلې سېمېي له ډیوه خټګر (اعمال) سرو مرکه وکړي او دغه پونستې ورسو هصرج کړئ:
الف- د خټګرۍ یا معماری کسب یا حرفه موڅه دول زده کړه؟
بـ- د کار په بهړ کې کوم ساتندویه یا حفاظتي ټکي په یام کې نیسي؟
جـ- د ډیوه نښه خټګر یا معdar ځائزکړ تیاوې یا صفتونه کوم څیزونه دی؟